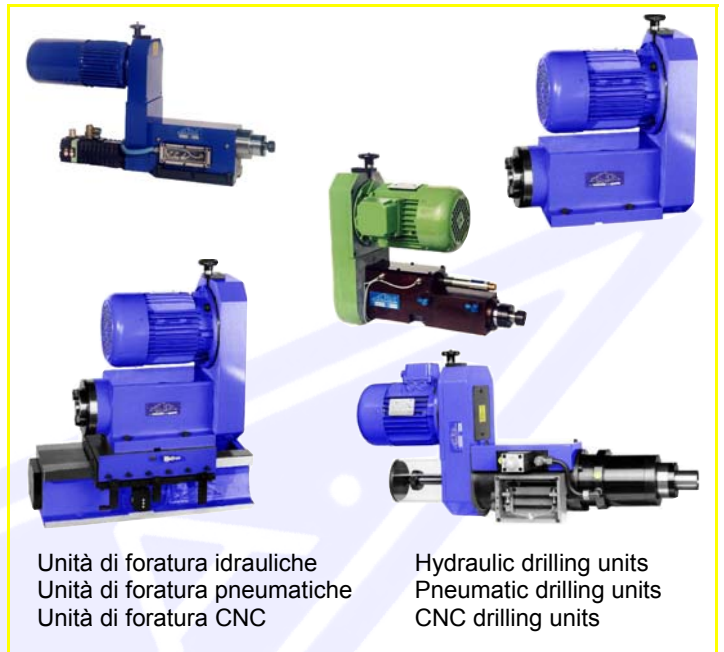




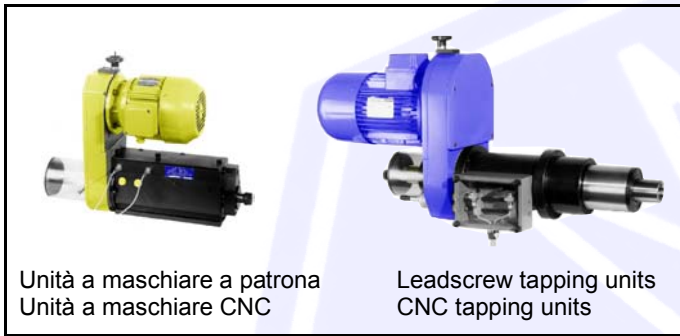
Tavole HIRT idrauliche
Tavole HIRT pneumatiche
Tavole HIRT + CAMMA
Tavole HIRT + CNC
Tavole CNC

Hydraulic indexing tables
Pneumatic indexing tables
CAM + CNC tables
HIRT + CNC tables
CNC tables



Unità di foratura idrauliche
Unità di foratura pneumatiche
Unità di foratura CNC

Hydraulic drilling units
Pneumatic drilling units
CNC drilling units



Unità a maschiare a patrona
Unità a maschiare CNC

Leadscrew tapping units
CNC tapping units



Mandrini a cartuccia

Cartridge spindles



Unità a tre assi

3-Axis unit



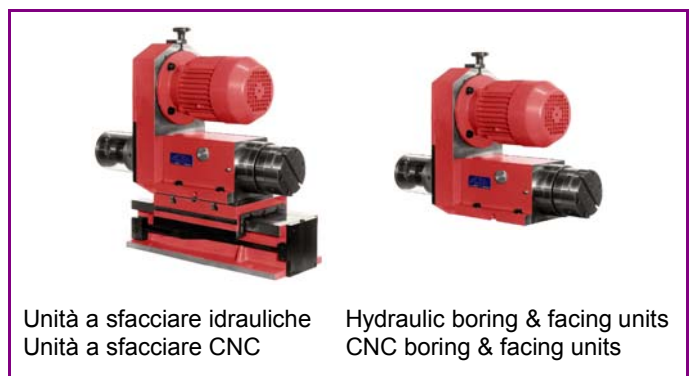
Unità di fresatura idraulica
Unità di fresatura CNC

Hydraulic milling units
CNC milling units



Slitte idrauliche
Slitte pneumatica
Slitte CNC
Slitte a croce

Hydraulic slides
Pneumatic slides
CNC slides
2 axis slides



Unità a sfacciare idrauliche
Unità a sfacciare CNC

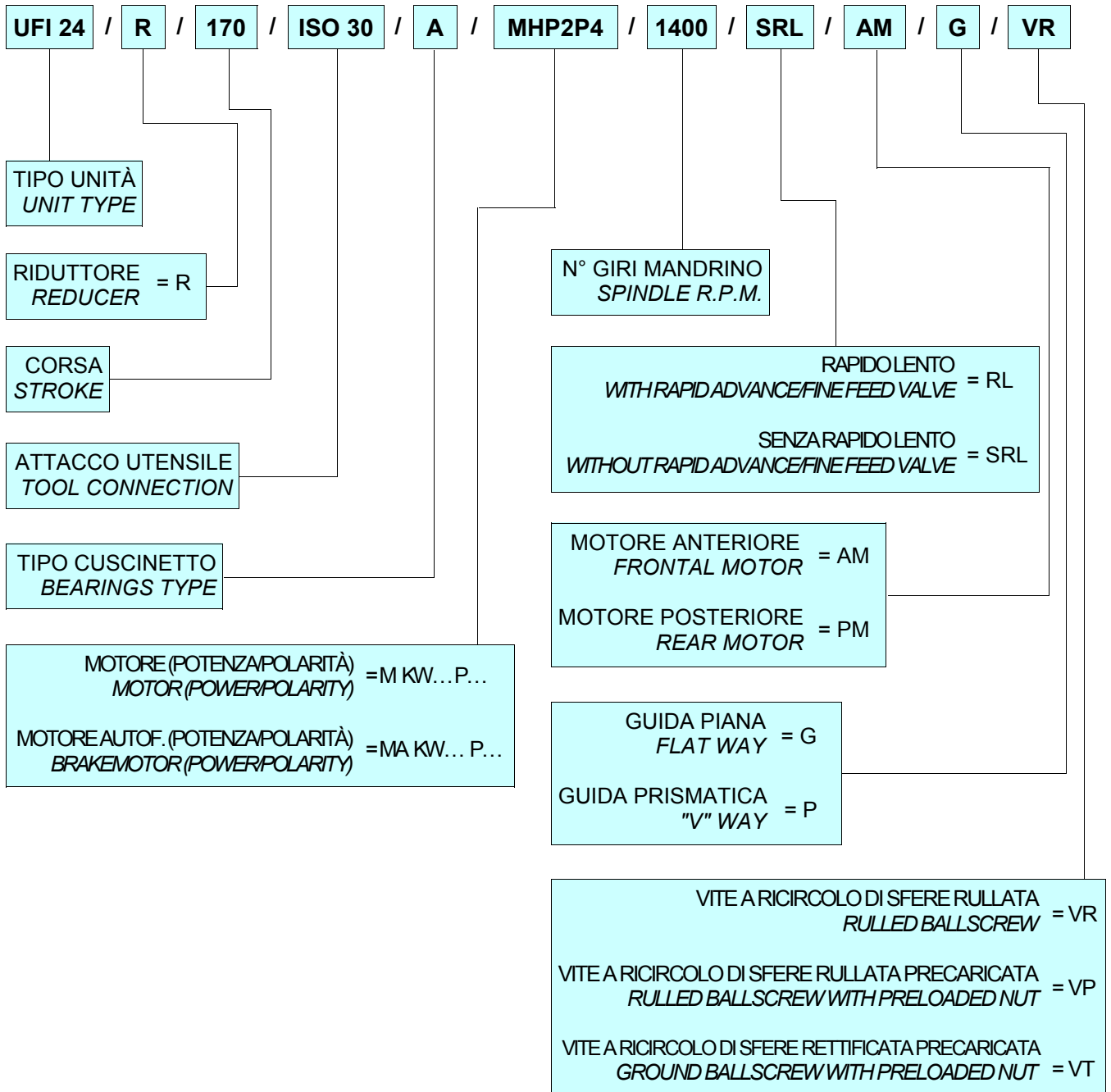
Hydraulic boring & facing units
CNC boring & facing units

TOTAL QUALITY
MADE IN ITALY

UNITÀ OPERATRICI - WORKING UNITS



CODICE D'IDENTIFICAZIONE PER ORDINARE LE UNITÀ A FORARE / SFACCIARE / ALESARE / FRESARE / TRASLARE
IDENTIFICATION CODE TO ORDER DRILLING / FACING / BORING / MILLING UNITS





UNITÀ OPERATRICI

WORKING UNITS

Le unità operatrici qui descritte sono state realizzate per risolvere problemi di foratura, lamatura e alesatura. Il moto di rotazione è trasmesso dal motore al mandrino tramite una coppia di pulegge dentate, calettate con bussola conica.

Le unità sono disponibili alcune a canotto ed altre a slitta (con guide in ghisa speciale temprate ad induzione e rettificate). Per le unità idrauliche a slitta, a richiesta può essere fornita la valvola di rapido/lento, compensata baricamente e termicamente.

- serie UFI** UNITÀ IDRAULICHE
Un cilindro idraulico, incorporato nell'unità provvede all'avanzamento degli utensili.
- serie UFIP** UNITÀ IDROPNEUMATICHE
L'avanzamento degli utensili è dato da un cilindro pneumatico con freno idraulico e circuito chiuso.
- serie MF** Solo gruppo mandrino, completo di motorizzazione.

Le unità serie **UFI - UFIP - MF** possono essere fornite con diverse tipologie di cuscinetti mandrino.

Le unità serie **UFI** (a slitta) su richiesta possono essere fornite come segue:

- rapido/lento a bordo unità
- con vite e chiocciola a ricircolo di sfere, rullata o rettificata.
- con flangia e giunto per attacco motore in C.C.
- con piani di scorrimento ricoperti di materiale antifrizione.
- con protezioni metalliche telescopiche.

POSIZIONE DI LAVORO

Tutte le unità a slitta possono lavorare sia ad asse orizzontale che ad asse verticale, e questo deve essere specificato all'ordine. In assenza delle specificazioni circa la esatta posizione di lavoro che esse andranno ad assumere, le unità verranno fornite caratterizzate per la lavorazione ad asse orizzontale.

This type of unit has been designed for any application that requires drilling and facing operations. The power is transmitted from the motor to the spindle by two pulleys with taperlock bushings. The units are available in quill version and slide version (with slideways made from cast iron, induction-hardened and ground).

For hydraulic slide units, we can supply a rapid-advance-fine-feed valve on request.

- type UFI** **HYDRAULIC UNITS**
A hydraulic cylinder, mounted inside the units, controls the tool advancement.
- type UFIP** **PNEUMATIC UNITS**
The tool advancement is caused by a pneumatic cylinder with a hydraulic brake.
- type MF** **Spindles only, complete with motor.**

*Units type **UFI - UFIP - MF** can be supplied with different types of bearings for spindle.*

*Units type **UFI** (with slide), can be supplied on request:*

- rapid-advance-fine-feed on unit board
- with rolled or ground ballscrew
- with bracket+joint to attach a DC motor
- with slide surfaces covered by antifriction material
- with telescopic way covers.

WORKING POSITIONS

All slide units can work both in horizontal and in vertical position, but this has to be specified with the order. For orders without this specification, the units will be supplied having the features for horizontal operation.

UNITÀ OPERATRICI - WORKING UNITS



Caratteristiche Generali	UFIP 12	UFIP 14	UFIP 16	UFIP 18	UFI 12	UFI 14	UFI 16	UFI 20	UFI 22	UFI 24	Characteristics
Unità a canotto	•	•	•		•	•	•	•	•		Quill unit
Unità a slitta				•						•	Slide unit
Capacità di foratura acciaio mm R=70Kg/mm ² 687N/mm ² (inch)	Ø 12 (0.47)	Ø 14 (0.55)	Ø 18 (0.71)	Ø 24 (0.94)	Ø 12 (0.47)	Ø 14 (0.55)	Ø 18 (0.71)	Ø 18 (0.71)	Ø 20 (0.79)	Ø 24 (0.94)	mm (inch) Drilling capacity steel R=70Kg/mm ² 687N/mm ²
Corsa utile mm (inch)	75 (2.95)	70 (2.76)	100 (3.94)	120 (4.72)	75 (2.95)	70 (2.76)	100 (3.94)	100 (3.94)	100 (3.94)	100-170 220-300 (3.94-6.69) (8.66-11.81)	mm (inch) Working stroke
Spinta di foratura max (lbs) bar (P.S.I.)	1386 (306) 6 (87)	2551 (562) 6 (87)	4052 (893) 6 (87)	6111 (1347) 6 (87)	2472 (545) 15 (218)	2845 (627) 15 (218)	4248 (937) 15 (218)	3335 (735) 30 (435)	4042 (891) 20 (290)	5396 (1190) 35(508)	N (lbs) max Drilling thrust bar (P.S.I.)
Motore di azionamento Kw	0,55	0,75	0,75	0,75	0,55	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	Kw Standard Motor
Motore di azionamento (optional) Kw	0,75 1,1-1,5	1,1 1,5	1,5 2,2	1,1 1,5-2,2	0,75 1,1-1,5	1,1 1,5	1,5 2,2	1,5 2,2	1,5 2,2	1,1 1,5-2,2	Kw Optional Motor
Trasmissione a cinghia dentata	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Timing belt drive
N° giri min - max	400 10000	400 7800	400 3500	400 6000	400 10000	400 7800	400 3500	400 2800	400 3500	400 6000	R.P.M. range min - max
Velocità attenibili con riduttore (optional)	200 850	200 850	200 850	100 500	200 850	200 850	200 850	200 850	200 850	100 500	Available speed by reducer (optional)
Bloccaggio utensile				*						*	Tool locking device
Giunto rotante				*						*	Rotating unions
Scarico truciolo	*				*						Peck-check control
Mandrino B16 (DIN 238)	•	•			•	•					Spindle B16 (DIN 238)
Mandrino B18 (DIN 238)			•				•	•	•		Spindle B18 (DIN 238)
Mandrino Cono Morse 3				•						•	Spindle Morse 3 taper
Mandrino ISO 30				*						*	Spindle ISO 30 taper
Mandrino ISO 40				*						*	Spindle ISO 40 taper
Mandrino ISO 50											Spindle ISO 50 taper
Mandrino Ø16 (DIN 55058)	*	*			*	*					Spindle Ø16 (DIN 55058)
Mandrino Ø20 (DIN 55058)			*				*	*	*		Spindle Ø20 (DIN 55058)
Mandrino Ø28 (DIN 55058)				*						*	Spindle Ø28 (DIN 55058)
Mandrino Ø36 (DIN 55058)											Spindle Ø36 (DIN 55058)
Mandrino ESX 20	*	*			*	*					Spindle ESX 20
Mandrino ESX 25								*			Spindle ESX 25
Mandrino ESX 32			*				*		*		Spindle ESX 32
Cuscinetti a rulli conici = A		*	*	•		*	*		*	•	Taper roller bearings = A
Cuscinetti obliqui a sfere = B		*	•	*		*	•		•	*	Angular bearings = B
Cuscinetti a sfere a contatto obliquo di precisione = C	*	*	*	*	*	*	*		*	*	Precision angular bearings = C
Cuscinetti obliqui a due corone di sfere = D	•	•			•	•					Double ball angular bearings = D
Cuscinetti combinati rullini e sfere = E								•			Roller/ball bearings = E
Guida prismatica										*	"V" slide
Avanzamento con vite a ricircolo										*	Advancement with ballscrew
Gruppo rapido/lento (RL)	•	•	•	•	•	•	•			*	Rapid advance kit (RL)
Arresto meccanico in asse		*	*			*	*	•			Axial mechanic stop

(•) DI SERIE - STANDARD (*) A RICHIESTA - OPTIONAL PER ATTACCO UTENSILE DIVERSO DAGLI STANDARD, PREGHIAMO CONTATTARCI FOR DIFFERENT SPINDLE CONFIGURATIONS, PLEASE CONTACT FACTORY

QUOTE E CARATTERISTICHE NON SONO IMPEGNATIVE E POSSONO VARIARE SENZA PREAVVISO
TECHNICAL INFORMATION, AND SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE, DUE TO OUR DESIRE TO CONTINUALLY IMPROVE OUR PRODUCTS

UNITÀ OPERATRICI - WORKING UNITS



Caratteristiche Generali	UFI 25	UFI 26	UFI 28	UFI 28C	UFI 30	UFI 40	UFI 45	UFI 50	UFI 60	Characteristics
Unità a canotto	•	•	•	•						<i>Quill unit</i>
Unità a slitta					•	•	•	•	•	<i>Slide unit</i>
Capacità di foratura acciaio mm R=70Kg/mm ² 687N/mm ² (inch)	Ø 30 (1.18)	Ø 28 (1.10)	Ø 38 (1.50)	Ø 42 (1.65)	Ø 30 (1.18)	Ø 40 (1.57)	Ø 45 (1.77)	Ø 50 (1.97)	Ø 100 (3.94)	<i>mm (inch) Drilling capacity steel R=70Kg/mm²-687N/mm²</i>
Corsa utile mm (inch)	120 (4.72)	120 (4.72)	120 (4.72)	120 (4.72)	200-300 (7.87-11.81)	200-300 (7.87-11.81)	250 (9.84)	300 (1.81)	300 (1.81)	<i>mm (inch) Working stroke</i>
Spinta di foratura max N (lbs) bar (P.S.I.)	8780 (1936) 20 (290)	7358 (1622) 20 (290)	10497 (2314) 20 (290)	11595 (2556) 20 (290)	7358 (1622) 40 (580)	9320 (2055) 50 (725)	11085 (2444) 40 (580)	15401 (3395) 50 (725)	18000 (3968)	<i>N (lbs) max Drilling thrust bar (P.S.I.)</i>
Motore di azionamento Kw	1,5	1,5	2,2	2,2	1,5	2,2	2,2	5,5		<i>Kw Standard Motor</i>
Motore di azionamento (optional) Kw	2,2 3	2,2 3	3 4	3 4-5,5	2,2 3	3 4	3 4-5,5	11 15		<i>Kw Optional Motor</i>
Trasmissione a cinghia dentata	•	•	•	•	•	•	•	•		<i>Timing belt drive</i>
N° giri min - max	400 3000	400 3000	330 3000	330 3000	450 6000	405 4000	330 4000	270 1400	1200	<i>R.P.M. range min - max</i>
Velocità attenibili con riduttore (optional)					115 500	80 350	60 350	60 320		<i>Available speed by reducer (optional)</i>
Bloccaggio utensile	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<i>Tool locking device</i>
Giunto rotante	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<i>Rotating unions</i>
Scarico truciolo										<i>Peck-check control</i>
Mandrino B16 (DIN 238)										<i>Spindle B16 (DIN 238)</i>
Mandrino B18 (DIN 238)										<i>Spindle B18 (DIN 238)</i>
Mandrino Cono Morse 3					•					<i>Spindle Morse 3 taper</i>
Mandrino ISO 30	•	•	•		*					<i>Spindle ISO 30 taper</i>
Mandrino ISO 40	*			•	*	•	•			<i>Spindle ISO 40 taper</i>
Mandrino ISO 50								•	ISO 60	<i>Spindle ISO 50 taper</i>
Mandrino Ø16 (DIN 55058)										<i>Spindle Ø16 (DIN 55058)</i>
Mandrino Ø20 (DIN 55058)										<i>Spindle Ø20 (DIN 55058)</i>
Mandrino Ø28 (DIN 55058)					*					<i>Spindle Ø28 (DIN 55058)</i>
Mandrino Ø36 (DIN 55058)	*	*								<i>Spindle Ø36 (DIN 55058)</i>
Mandrino ESX 20										<i>Spindle ESX 20</i>
Mandrino ESX 25										<i>Spindle ESX 25</i>
Mandrino ESX 32										<i>Spindle ESX 32</i>
Cuscinetti a rulli conici = A	•	•	•	•	•	•	•	•		<i>Taper roller bearings = A</i>
Cuscinetti obliqui a sfere = B		*			*	*				<i>Angular bearings = B</i>
Cuscinetti a sfere a contatto obliquo di precisione = C	*	*	*	*	*	*	*			<i>Precision angular bearings = C</i>
Cuscinetti obliqui a due corone di sfere = D										<i>Double ball angular bearings = D</i>
Cuscinetti combinati rullini e sfere = E										<i>Roller/ball bearings = E</i>
Guida prismatica					*	*	•			<i>"V" slide</i>
Avanzamento con vite a ricircolo					*	*	*	*		<i>Advancement with ballscrew</i>
Gruppo rapido/lento (RL)		•	*	*	*	*	*	*		<i>Rapid advance kit (RL)</i>
Arresto meccanico in asse	•	•	•	•						<i>Axial mechanic stop</i>

(•) DI SERIE - STANDARD

(*) A RICHIESTA - OPTIONAL

PER ATTACCO UTENSILE DIVERSO DAGLI STANDARD, PREGHIAMO CONTATTARCI
FOR DIFFERENT SPINDLE CONFIGURATIONS, PLEASE CONTACT FACTORY

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFIP 12 - UFI 12



CORSA UTILE	75 mm (2.95 inch)	WORKING STROKE
FRENO IDRAULICO indispensabile (corsa)	25 mm (1 inch) - 50 mm (2 inch)	(stroke) necessary HYDRAULIC BRAKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 12 mm (0.47 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max (UFIP)	1386 N 6 bar (306 lbs 87 P.S.I.)	max DRILLING THRUST (UFIP)
SPINTA DI FORATURA max (UFI)	2472 N 15 bar (545 lbs 217 P.S.I.)	max DRILLING THRUST (UFI)
MOTORE MANDRINO STANDARD	KW 0,55 (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	KW 1,5 (2 poli-poles) / KW 1,1 (4 poli-poles) KW 0,75 (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper B16 DIN 238	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	Ø 16 DIN 55058 / pinza-collet ESX 20	OPTIONAL TOOL CONNECTION
FINE CORSA ELETTRICI INDUTTIVI	10-30 V c.c. PNP - 10-30 V dc PNP	INDUCTIVE ELECTRIC LIMIT SWITCHES
PESO	30 Kg (66 lbs)	WEIGHT

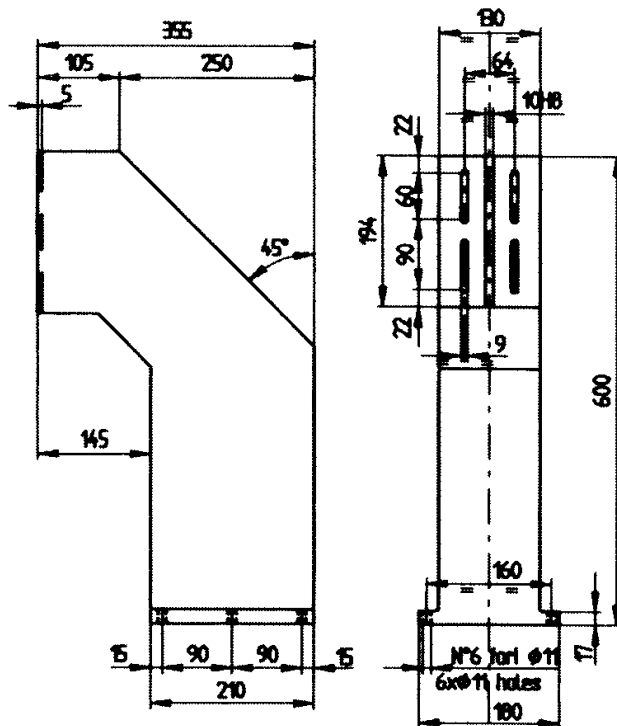
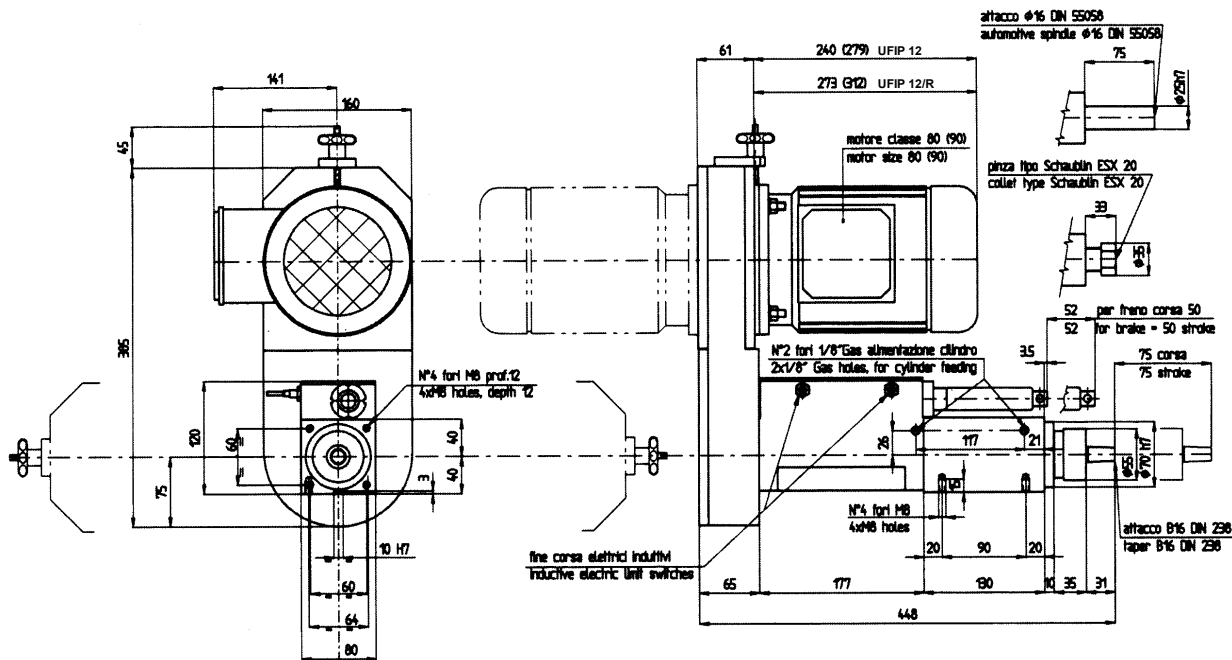
GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		40	36	32	30	28	26	24	22	20	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18			
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40			
UFIP 12 UFI 12	MOTORE MOTOR 2	50 Hz	2800	6220	5600	4975	4665	4355	4040	3730	3420	3110	2800	2520	2290	2100	1935	1800	1680	1575	1400	1400	
		60 Hz	3360	7467	6720	5970	5600	5225	4850	4480	4105	3730	3360	3020	2745	2520	2325	2160	2015	1890	1680	1510	
	MOTORE MOTOR 4	50 Hz	1400	3110	2800	2485	2330	2175	2020	1865	1710	1555	1400	1260	1145	1050	965	900	840	785	700	630	
		60 Hz	1690	3755	3380	3000	2815	2625	2440	2250	2065	1875	1690	1520	1380	1265	1170	1085	1010	950	845	760	
	MOTORE MOTOR 6	50 Hz	900	2000	1800	1600	1500	1400	1300	1200	1100	1000	900	810	735	675	620	575	540	505	450	405	
		60 Hz	1080	2400	2160	1920	1800	1680	1560	1440	1320	1200	1080	970	880	810	745	690	645	605	540	485	
UFIP 12/R UFI 12/R	MOTORE MOTOR 4	50 Hz	1400	/	/	/	/	/	/	/	/	/	700	630	572	525	482	450	420	392	350	315	
		60 Hz	1690	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	845	760	690	632	585	542	505	475	422	380
	MOTORE MOTOR 6	50 Hz	900	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	450	405	367	337	310	287	270	252	225	202
		60 Hz	1080	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	540	485	440	405	372	345	322	302	270	242

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFIP 12 - UFI 12



SUPPORTO VERTICALE - VERTICAL MOUNT
364/000-02

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFIP 14 - UFI 14



CORSA UTILE	70 mm (2.76 inch)	<i>WORKING STROKE</i>
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 14 mm (0.55 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	<i>DRILLING CAPACITY</i>
SPINTA DI FORATURA max (UFIP)	2551 N 6 bar (562 lbs 87 P.S.I.)	<i>max DRILLING THRUST (UFIP)</i>
SPINTA DI FORATURA max (UFI)	2845 N 15 bar (627 lbs 217 P.S.I.)	<i>max DRILLING THRUST (UFI)</i>
MOTORE MANDRINO STANDARD	0,75 KW (4 poli-poles)	<i>STANDARD MOTOR</i>
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	1,5 KW (2 poli-poles) / 1,1 KW (4 poli-poles) 0,75 KW (6 poli-poles)	<i>OPTIONAL MOTOR</i>
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper B16 DIN 238	<i>STANDARD TOOL CONNECTION</i>
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	Ø 16 DIN 55058 / pinza-collet ESX 20	<i>OPTIONAL TOOL CONNECTION</i>
FINE CORSA ELETTRICI INDUTTIVI	10-30 V c.c. PNP - 10-30 V dc PNP	<i>INDUCTIVE ELECTRIC LIMIT SWITCHES</i>
PESO	49 Kg (108 lbs)	<i>WEIGHT</i>

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

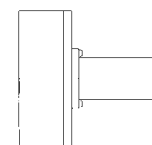
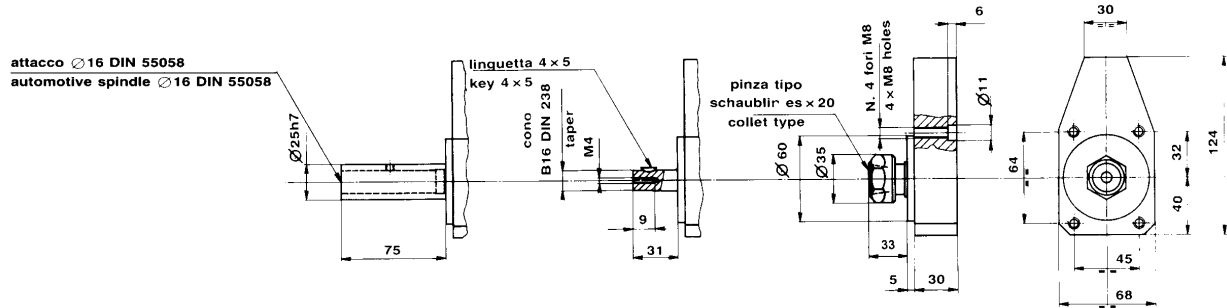
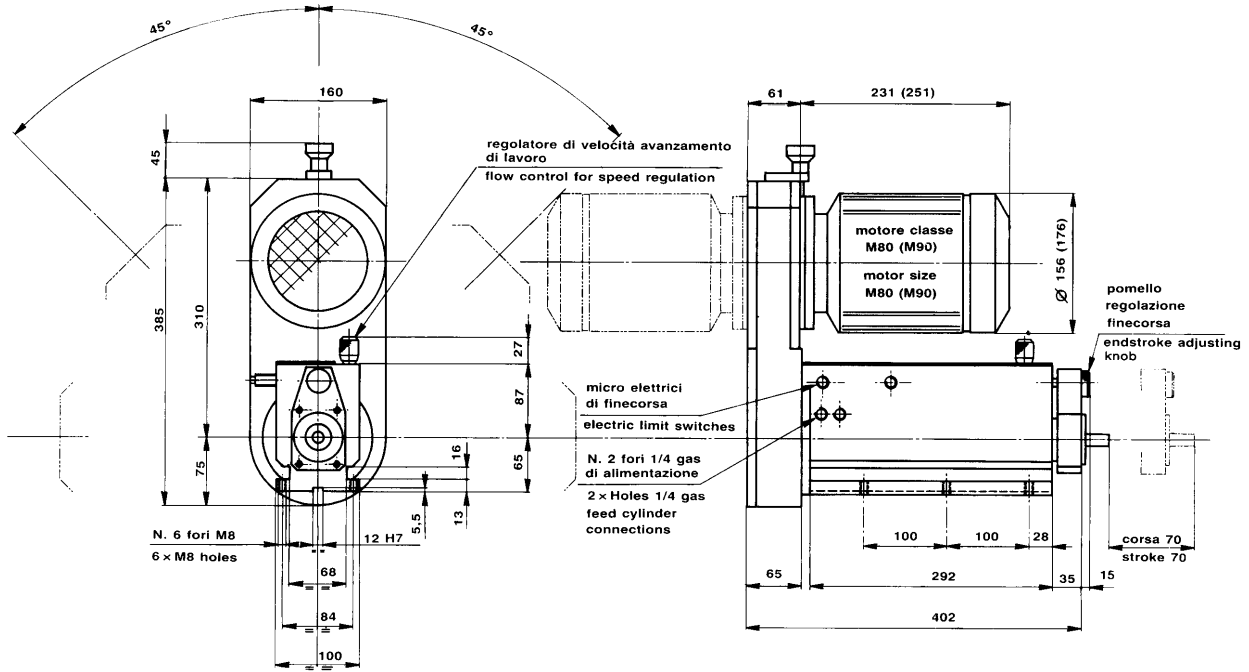
Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		40	36	32	30	28	26	24	22	20	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18			
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40			
UFIP 14 UFI 14	MOTORE MOTOR 2P	50 Hz	2800	/	5600	4975	4665	4355	4040	3730	3420	3110	2800	2520	2290	2100	1935	1800	1680	1575	1400	1400	
		60 Hz	3360	/	/	5970	5600	5225	4850	4480	4105	3730	3360	3020	2745	2520	2325	2160	2015	1890	1680	1510	
	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	3110	2800	2485	2330	2175	2020	1865	1710	1555	1400	1260	1145	1050	965	900	840	785	700	630	
		60 Hz	1690	3755	3380	3000	2815	2625	2440	2250	2065	1875	1690	1520	1380	1265	1170	1085	1010	950	845	760	
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	2000	1800	1600	1500	1400	1300	1200	1100	1000	900	810	735	675	620	575	540	505	450	405	
		60 Hz	1080	2400	2160	1920	1800	1680	1560	1440	1320	1200	1080	970	880	810	745	690	645	605	540	485	
UFIP 14/R UFI 14/R	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	/	/	/	/	/	/	/	/	/	700	630	572	525	482	450	420	392	350	315	
		60 Hz	1690	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	845	760	690	632	585	542	505	475	422	380
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	450	405	367	337	310	287	270	252	225	202
		60 Hz	1080	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	540	485	440	405	372	345	322	302	270	242

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFIP 14 - UFI 14

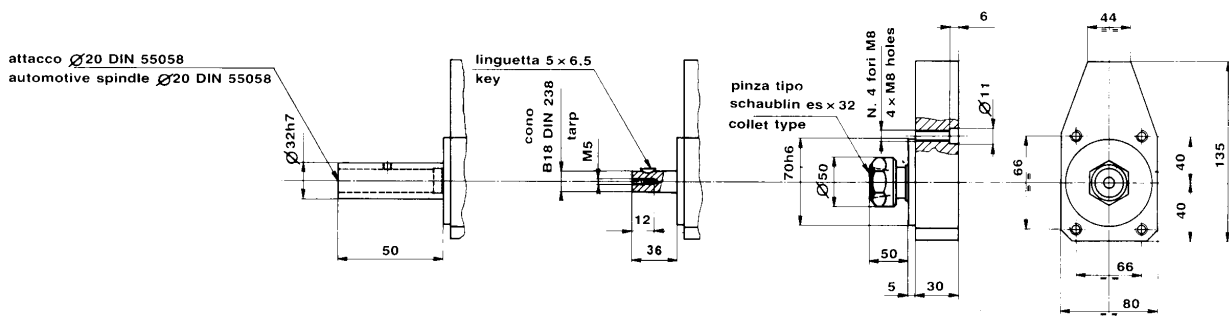
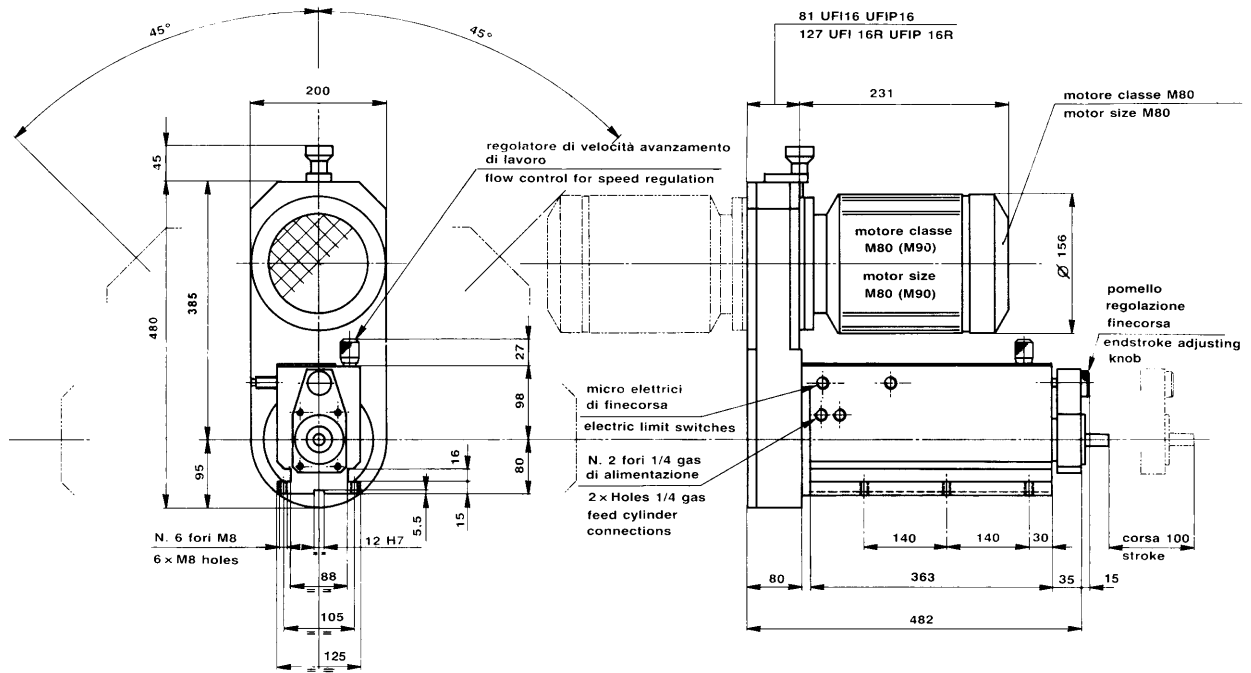


ARRESTO MECCANICO IN ASSE
AXIAL MECHANIC STOP

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFIP 16 - UFI 16



ARRESTO MECCANICO IN ASSE
AXIAL MECHANIC STOP

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFIP 18



MF 24

CORSA UTILE	120 mm (4.72 inch)	<i>WORKING STROKE</i>
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 24 mm (0.95 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	<i>DRILLING CAPACITY</i>
SPINTA DI FORATURA max	6111 N 6 bar (1347 lbs 87 P.S.I.)	<i>max DRILLING THRUST</i>
MOTORE MANDRINO STANDARD	0,75 KW (4 poli-poles)	<i>STANDARD MOTOR</i>
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	2,2 KW (2 poli-poles) / 1,5 KW (4 poli-poles) 1,1 KW (6 poli-poles)	<i>OPTIONAL MOTOR</i>
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper MORSE 3	<i>STANDARD TOOL CONNECTION</i>
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	cono-taper ISO 30 / ISO 40 / Ø 28 DIN 55058	<i>OPTIONAL TOOL CONNECTION</i>
TIPO DI GUIDA STANDARD	PIANA / FLAT	<i>STANDARD SLIDE TYPE</i>
FINE CORSA ELETTRICI	250 V. c.a./c.c. 250 V. ac/dc	<i>ELECTRIC LIMIT SWITCHES</i>
PESO	85 Kg (187 lbs)	<i>WEIGHT</i>

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

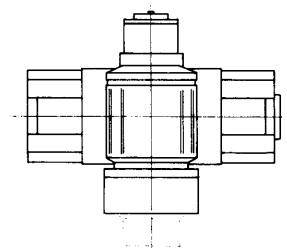
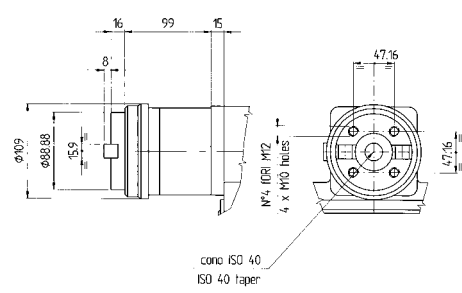
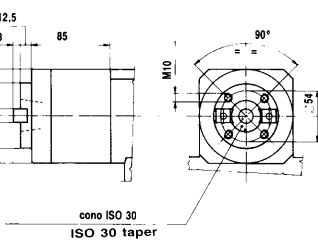
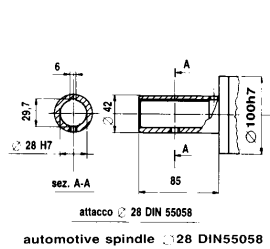
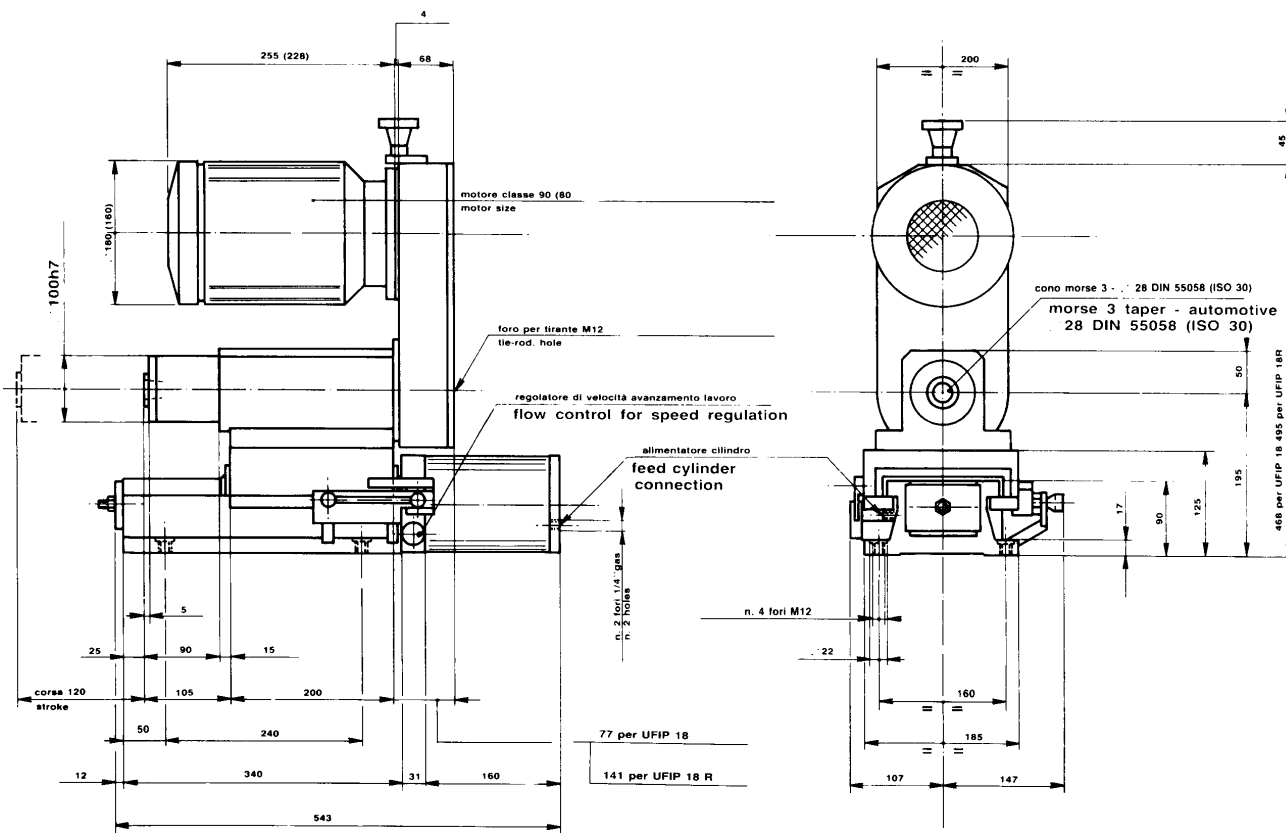
PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		22	20	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18						
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		18	18	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40						
UFIP 18	MOTORE MOTOR 2P	50 Hz	2800	/	/	2800	2520	2290	2100	1935	1800	1680	1575	1400	1260				
		60 Hz	3360	/	/	/	2745	2520	2325	2160	2015	1890	1680	1510					
	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1710	1555	1400	1260	1145	1050	965	900	840	785	700	630				
		60 Hz	1690	2065	1875	1690	1520	1380	1265	1170	1085	1010	950	845	760				
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	1100	1000	900	810	735	675	620	575	540	505	450	405				
		60 Hz	1080	1320	1200	1080	970	880	810	745	690	645	605	540	485				
UFIP 18/R	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	410	370	335	300	275	250	230	215	200	185	165	/				
		60 Hz	1690	495	450	405	365	330	300	280	260	240	225	200	/				
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	260	240	215	190	175	160	145	135	125	120	105	/				
		60 Hz	1080	315	285	255	230	210	190	175	165	155	145	125	/				

QUOTE E CARATTERISTICHE NON SONO IMPEGNATIVE E POSSONO VARIARE SENZA PREAVVISO
TECHNICAL INFORMATION, AND SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE, DUE TO OUR DESIRE TO CONTINUALLY IMPROVE OUR PRODUCTS

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFIP 18



ESEMPIO DI MONTAGGIO SU SLITTA
HOW YOU CAN ALSO FIX THE SPINDLE ON THE SLIDE

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 20



CORSUTA UTILE	100 mm (3.94 inch)	<i>WORKING STROKE</i>
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 18 mm (0.71 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	<i>DRILLING CAPACITY</i>
SPINTA DI FORATURA max	3335 N 30 bar (735 lbs 435 P.S.I.)	<i>max DRILLING THRUST</i>
MOTORE MANDRINO STANDARD	0,75 KW (4 poli-poles)	<i>STANDARD MOTOR</i>
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	2,2 KW (2 poli-poles) / 1,5 KW (4 poli-poles) 1,5 KW (6 poli-poles)	<i>OPTIONAL MOTOR</i>
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper B18 DIN 238	<i>STANDARD TOOL CONNECTION</i>
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	Ø 20 DIN 55058 / pinza-collet ESX 25	<i>OPTIONAL TOOL CONNECTION</i>
FINE CORSA DI PROSSIMITÀ A REED	1A 250V. 50W	<i>PROXIMITY SWITCHES</i>
PESO	41 Kg (90 lbs)	<i>WEIGHT</i>

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

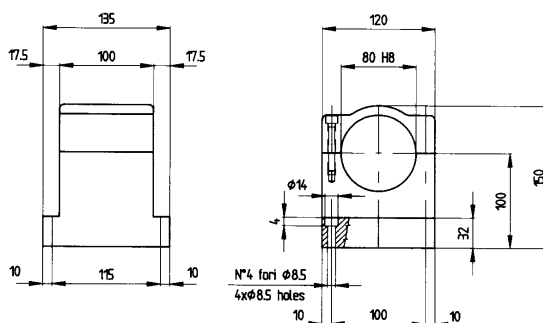
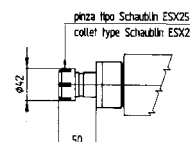
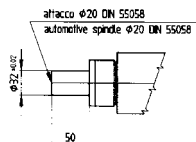
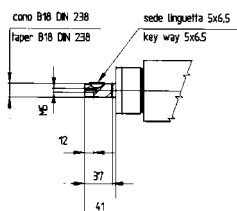
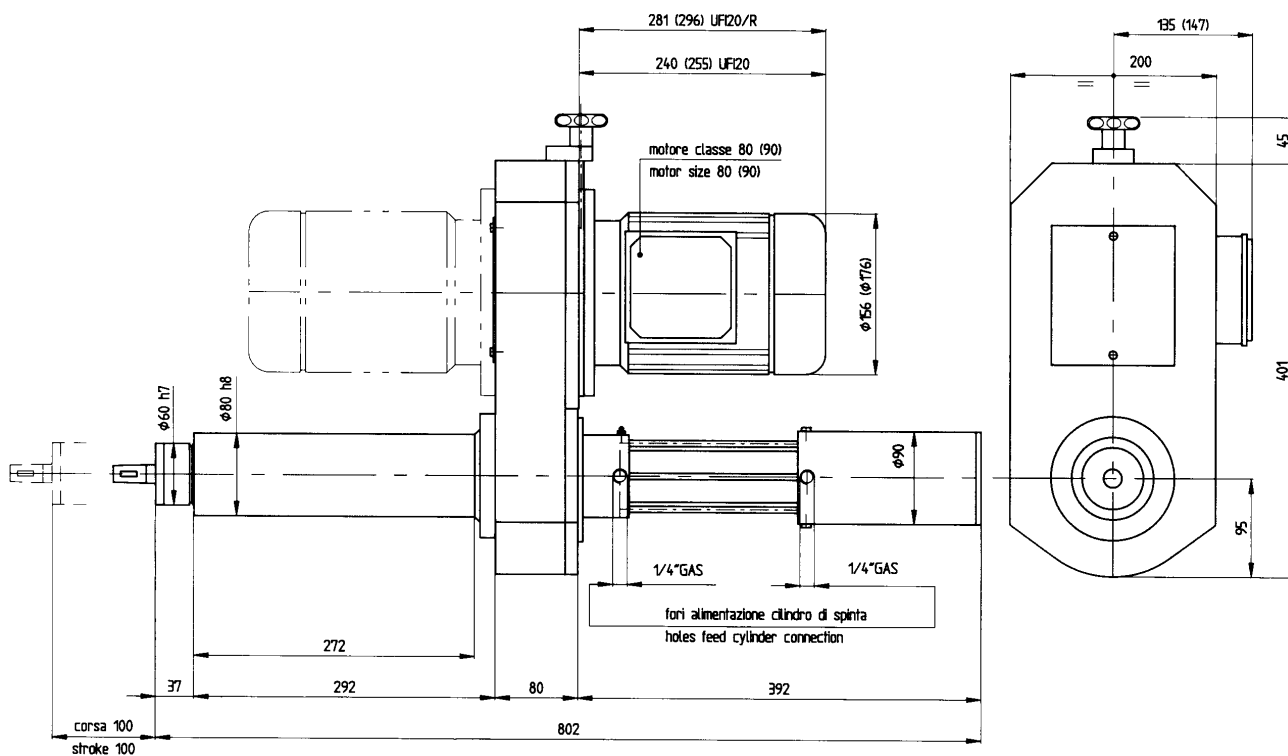
Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		32	30	28	26	30	28	26	24	22	20	18												
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		32	32	32	32	40	40	40	40	40	40	40												
UFI 20	MOTORE MOTOR 2P	50 Hz	2800	2800	2625	2450	2275	2100	1960	1820	1680	1540	1400	1260										
		60 Hz	3360	/	/	/	2730	2520	2350	2180	2015	1845	1680	1510										
	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1400	1310	1225	1135	1050	980	910	840	770	700	630										
		60 Hz	1690	1690	1580	1475	1370	1265	1180	1095	1010	925	845	760										
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	900	840	785	730	675	630	585	540	495	450	405										
		60 Hz	1080	1080	1010	945	875	810	755	700	645	590	540	485										
UFI 20/R	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	700	655	610	565	525	490	455	420	385	350	315										
		60 Hz	1690	845	790	735	685	630	590	545	505	460	420	380										
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	450	420	390	365	335	315	290	270	245	225	200										
		60 Hz	1080	540	505	470	435	405	375	350	320	295	270	240										

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 20



SUPPORTO UNITÀ a richiesta - UNIT MOUNT (on request)

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 22



CORSA UTILE	100 mm (3.94 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 20 mm (0.79 inch) acciaio R = 70 Kg/mm² - 687 N/mm² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	4042 N 20 bar (891 lbs 290 P.S.I.)	max DRILLING THRUST
MOTORE MANDRINO STANDARD	0,75 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	2,2 KW (2 poli-poles) / 1,5 KW (4 poli-poles) 1,5 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper B18 DIN 238	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	Ø 20 DIN 55058 / pinza-collet ESX 32	OPTIONAL TOOL CONNECTION
FINE CORSA ELETTRICI INDUTTIVI	10-30 V c.c. PNP - 10-30 V dc PNP	INDUCTIVE ELECTRIC LIMIT SWITCHES
PESO	70 Kg (154 lbs)	WEIGHT

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

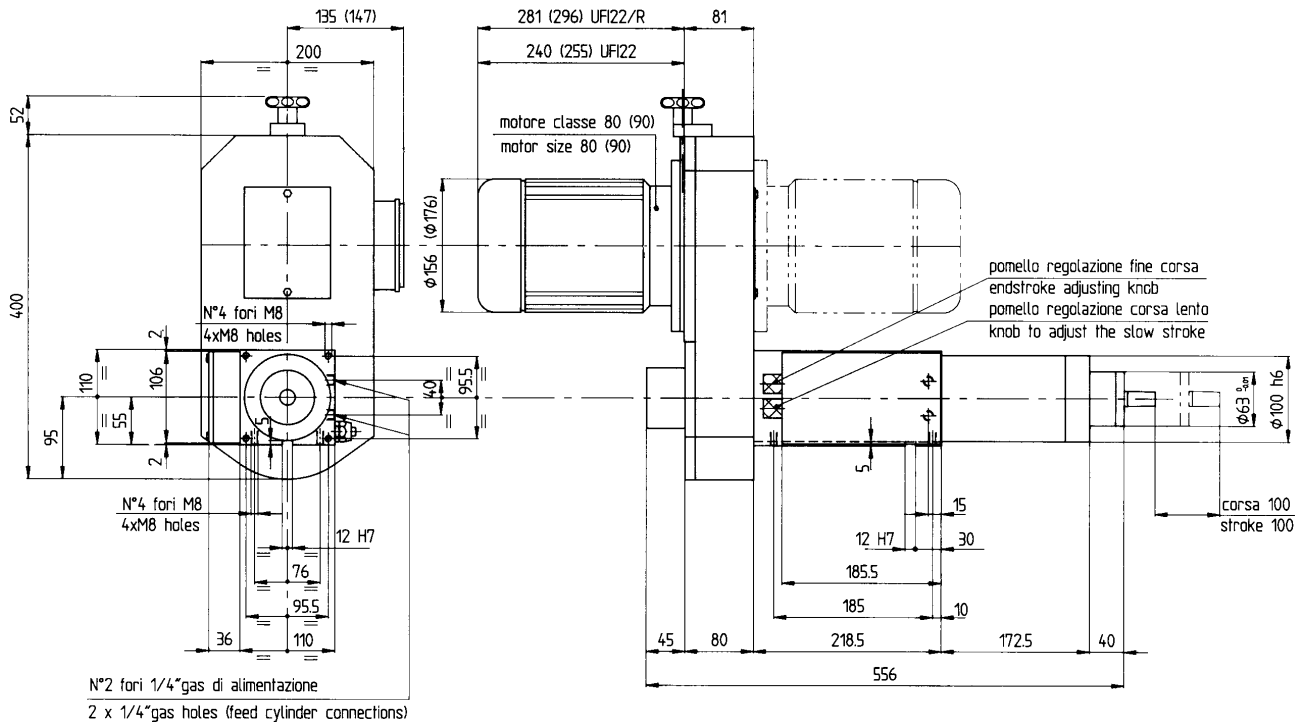
Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		32	30	28	26	30	28	26	24	22	20	18								
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		32	32	32	32	40	40	40	40	40	40	40								
UFI 22	MOTORE MOTOR 2P	50 Hz	2800	2800	2625	2450	2275	2100	1960	1820	1680	1540	1400	1260						
		60 Hz	3360	/	/	/	2730	2520	2350	2180	2015	1845	1680	1510						
	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1400	1310	1225	1135	1050	980	910	840	770	700	630						
		60 Hz	1690	1690	1580	1475	1370	1265	1180	1095	1010	925	845	760						
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	900	840	785	730	675	630	585	540	495	450	405						
		60 Hz	1080	1080	1010	945	875	810	755	700	645	590	540	485						
UFI 22/R	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	700	655	610	565	525	490	455	420	385	350	315						
		60 Hz	1690	845	790	735	685	630	590	545	505	460	420	380						
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	450	420	390	365	335	315	290	270	245	225	200						
		60 Hz	1080	540	505	470	435	405	375	350	320	295	270	240						

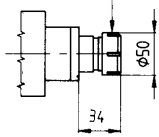
UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



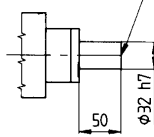
UFI 22



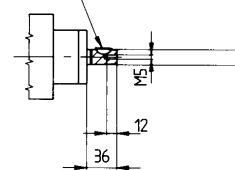
pinza tipo Schaublin ESX32
collet type Schaublin ESX32



attacco φ20 DIN 55058
automotive spindle φ20 DIN 55058



sede linguetta 5x6,5 / key way 5x6.5
cono B18 DIN 238 / taper B18 DIN 238



UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 24



MF 24



MF 24S

CORSUTA UTILE	100 170 220 300 mm (3.94 6.69 8.66 11.81 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 24 mm (0.95 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	5396 N 35 bar (1190 lbs 508 P.S.I.)	max DRILLING THRUST
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO max	10 m/1' (394 inch/1')	max ADVANCE SPEED
MOTORE MANDRINO STANDARD	0,75 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	2,2 KW (2 poli-poles) / 1,5 KW (4 poli-poles) 1,1 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper MORSE 3	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	cono-taper ISO 30 / ISO 40 / Ø 28 DIN 55058	OPTIONAL TOOL CONNECTION
TIPO DI GUIDA STANDARD	PIANA / FLAT	STANDARD SLIDE TYPE
TIPO DI GUIDA OPTIONAL	PRISMATICA / "V" SLIDE	OPTIONAL SLIDE TYPE
FINE CORSA ELETTRICI	250 V. c.a./c.c. / 250 V. ac/dc	ELECTRIC LIMIT SWITCHES
AVANZAMENTO CON VITE A RICIRCOLO (OPTIONAL)	25x5 (0.98x0.20 inch)	ADVANCEMENT BY BALLSCREW (OPTION)
PESO	58 63 70 78 Kg (128 139 154 172 lbs)	WEIGHT

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

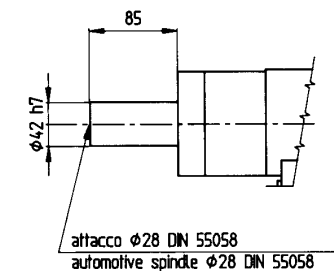
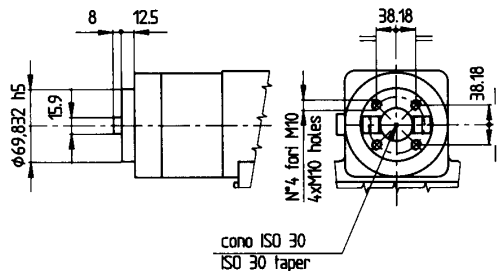
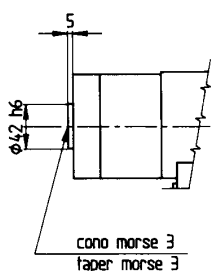
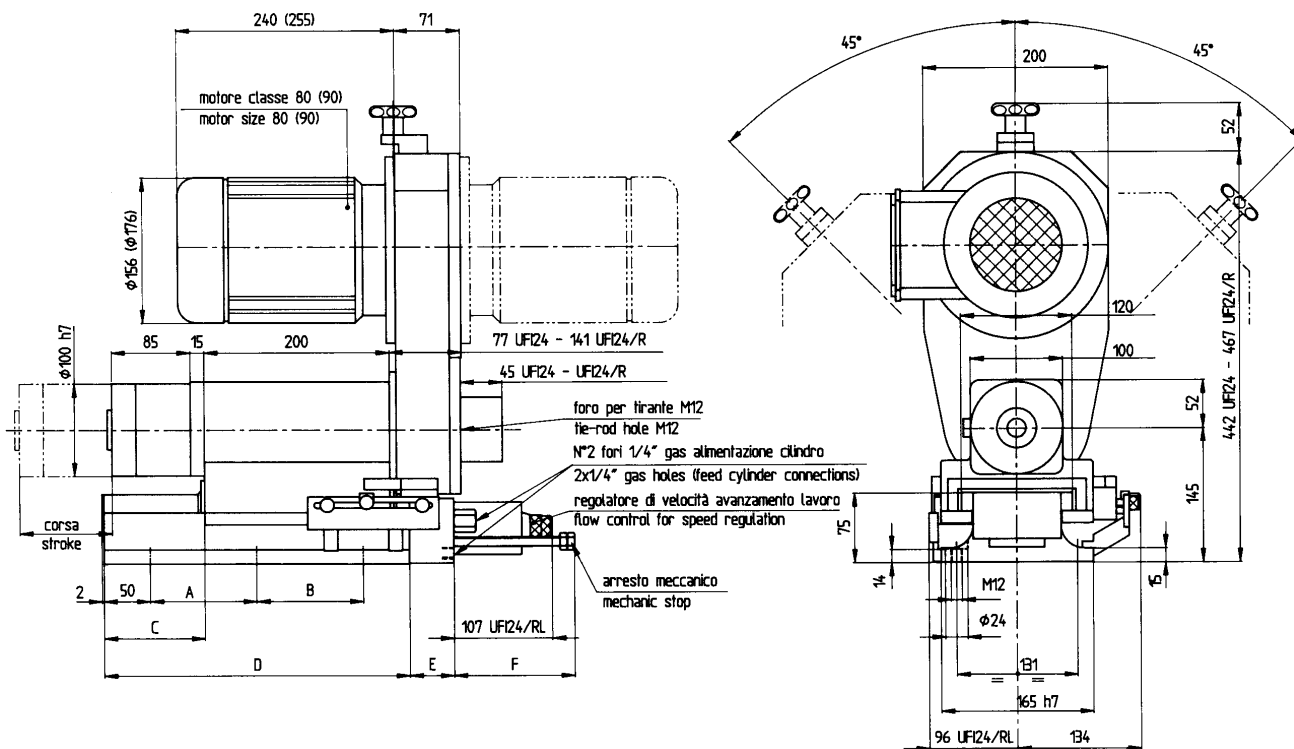
PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		22	20	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18										
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		18	18	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40											
UFI 24	MOTORE MOTOR 2P	50 Hz	2800	3420	3100	2800	2520	2290	2100	1935	1800	1680	1575	1400	1260									
		60 Hz	3360	/	/	3360	3024	2745	2520	2325	2160	2015	1890	1680	1510									
	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1710	1555	1400	1260	1145	1050	965	900	840	785	700	630									
		60 Hz	1690	2065	1875	1690	1520	1380	1265	1170	1085	1010	950	845	760									
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	1100	1000	900	810	735	675	620	575	540	505	450	405									
		60 Hz	1080	1320	1200	1080	970	880	810	745	690	645	605	540	485									
UFI 24/R	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	410	370	335	300	275	250	230	215	200	185	165	/									
		60 Hz	1690	495	450	405	365	330	300	280	260	240	225	200	/									
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	260	240	215	190	175	160	145	135	125	120	105	/									
		60 Hz	1080	315	285	255	230	210	190	175	165	155	145	125	/									

QUOTE E CARATTERISTICHE NON SONO IMPEGNATIVE E POSSONO VARIARE SENZA PRAVAVISO
TECHNICAL INFORMATION, AND SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE, DUE TO OUR DESIRE TO CONTINUALLY IMPROVE OUR PRODUCTS

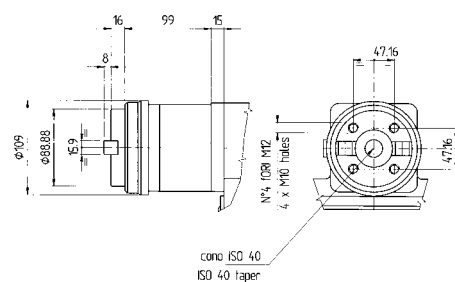
UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



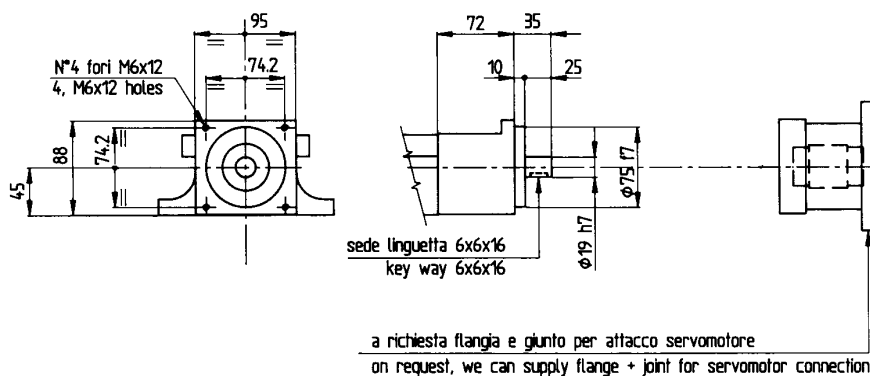
UFI 24



corsa-stroke mm (inch)	A	B	C	D	E	F
100 (3.94)	230 (9.05)	/	110 (4.33)	330 (12.99)	48 (1.89)	106 (4.17)
170 (6.69)	300 (11.81)	/	178 (7.00)	405 (15.95)	48 (1.89)	176 (6.93)
220 (8.66)	355 (13.98)	/	230 (9.05)	505 (19.88)	48 (1.89)	226 (8.90)
300 (11.81)	180 (7.09)	255 (10.04)	310 (12.20)	530 (20.87)	183 (7.20)	171 (6.73)



VARIANTE PER SLITTA CON VITE A RICIRCOLO DI SFERE SLIDE VERSION WITH BALLSCREW



UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 25



CORSA UTILE	120 mm (4.72 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 30 mm (1.18 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	8780 N 20 bar (1936 lbs 290 P.S.I.)	max DRILLING THRUST
MOTORE MANDRINO STANDARD	1,5 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	3 KW (2 poli-poles) / 3 KW (4 poli-poles) 1,5 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper ISO 30	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	Ø 36 DIN 55058 - cono-taper ISO 40	OPTIONAL TOOL CONNECTION
FINE CORSA ELETTRICI INDUTTIVI	10-30 V c.c. PNP - 10-30 V dc PNP	INDUCTIVE ELECTRIC LIMIT SWITCHES
PESO	76 Kg (168 lbs)	WEIGHT

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

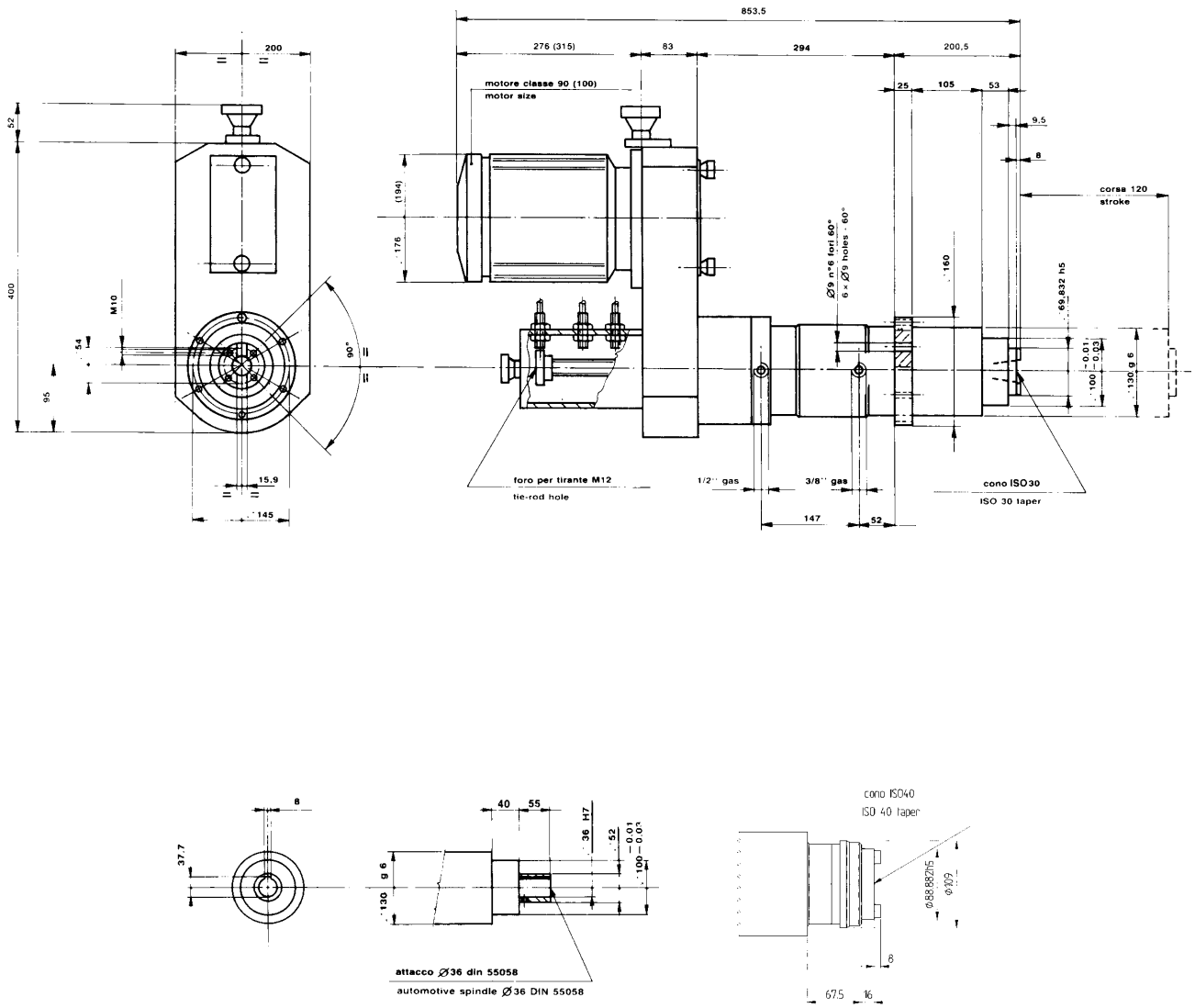
Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		30	26	24	22	20	18	18	18										
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		30	30	30	30	30	30	32	36	40									
UFI 25	MOTORE MOTOR 2P	50 Hz	2800	/	2425	2240	2050	1865	1680	1575	1400	1260							
		60 Hz	3360	/	/	/	2460	2240	2015	1890	1680	1510							
	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1400	1210	1120	1025	930	840	785	700	630							
		60 Hz	1690	1690	1460	1350	1235	1125	1010	950	845	760							
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	900	780	720	660	600	540	505	450	405							
		60 Hz	1080	1080	935	860	790	720	645	605	540	485							

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



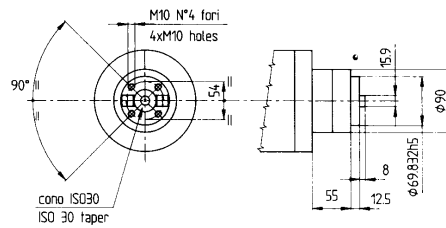
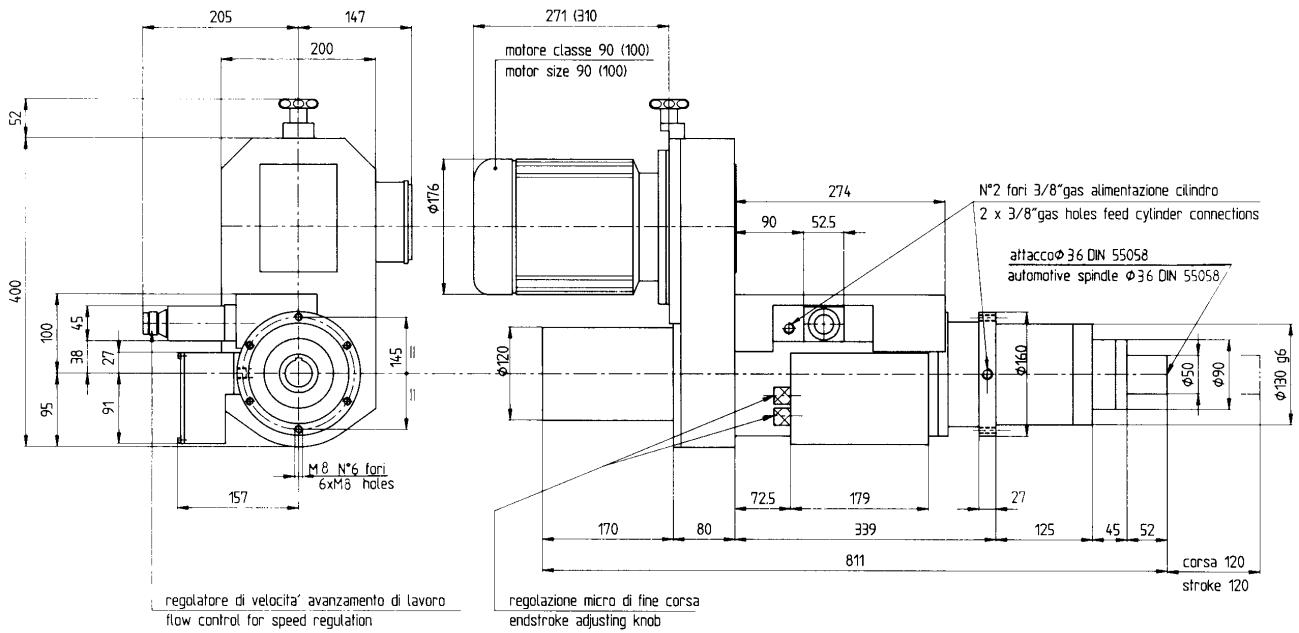
UFI 25



UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



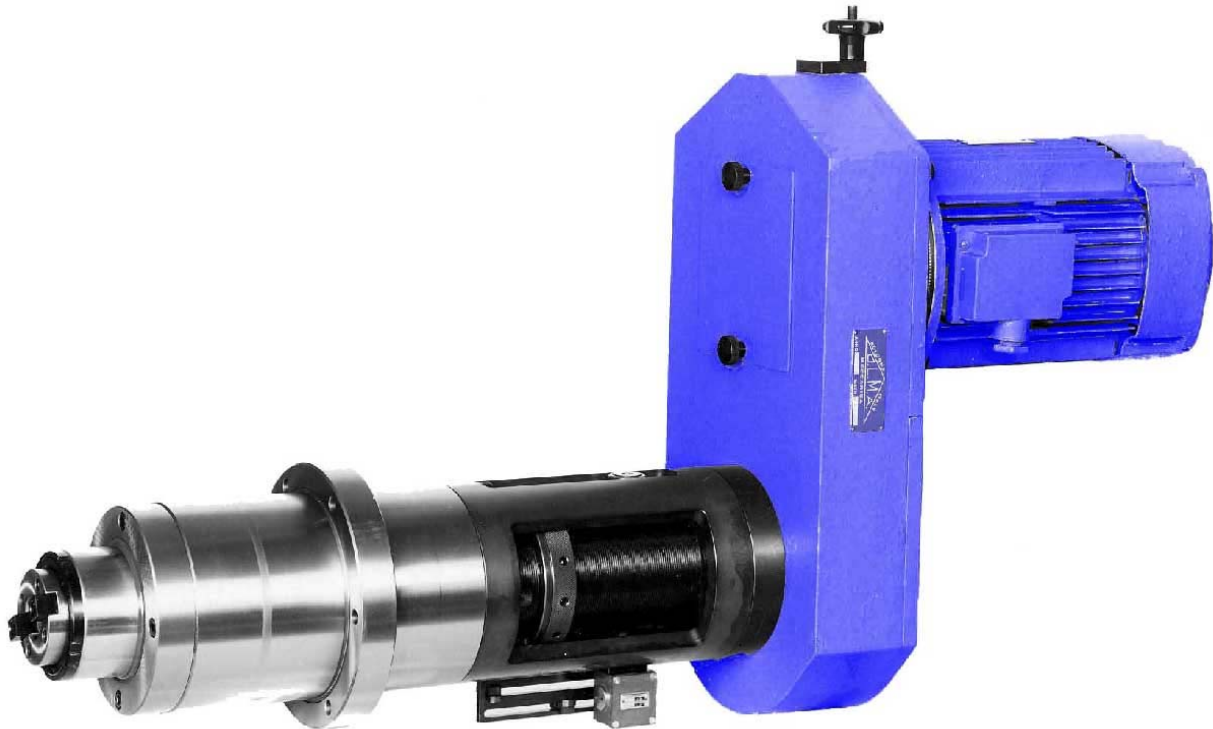
UFI 26



UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 28



CORSA UTILE	120 mm (4.72 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 38 mm (1.50 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	10497 N 20 bar (2314 lbs 290 P.S.I.)	max DRILLING THRUST
MOTORE MANDRINO STANDARD	2,2 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	4 KW (2 poli-poles) / 4 KW (4 poli-poles) 2,2 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper ISO 30	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL		OPTIONAL TOOL CONNECTION
FINE CORSA ELETTRICI	250 V. c.a./c.c. / 250 V. ac/dc	ELECTRIC LIMIT SWITCHES
PESO	120 Kg (265 lbs)	WEIGHT

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

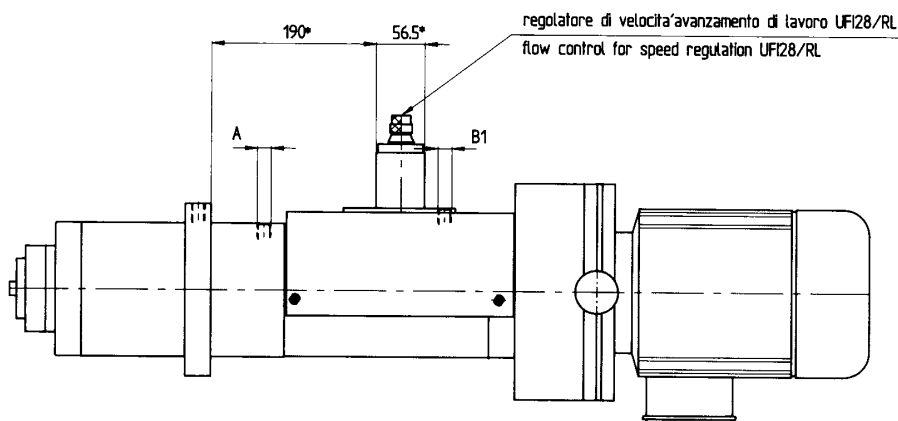
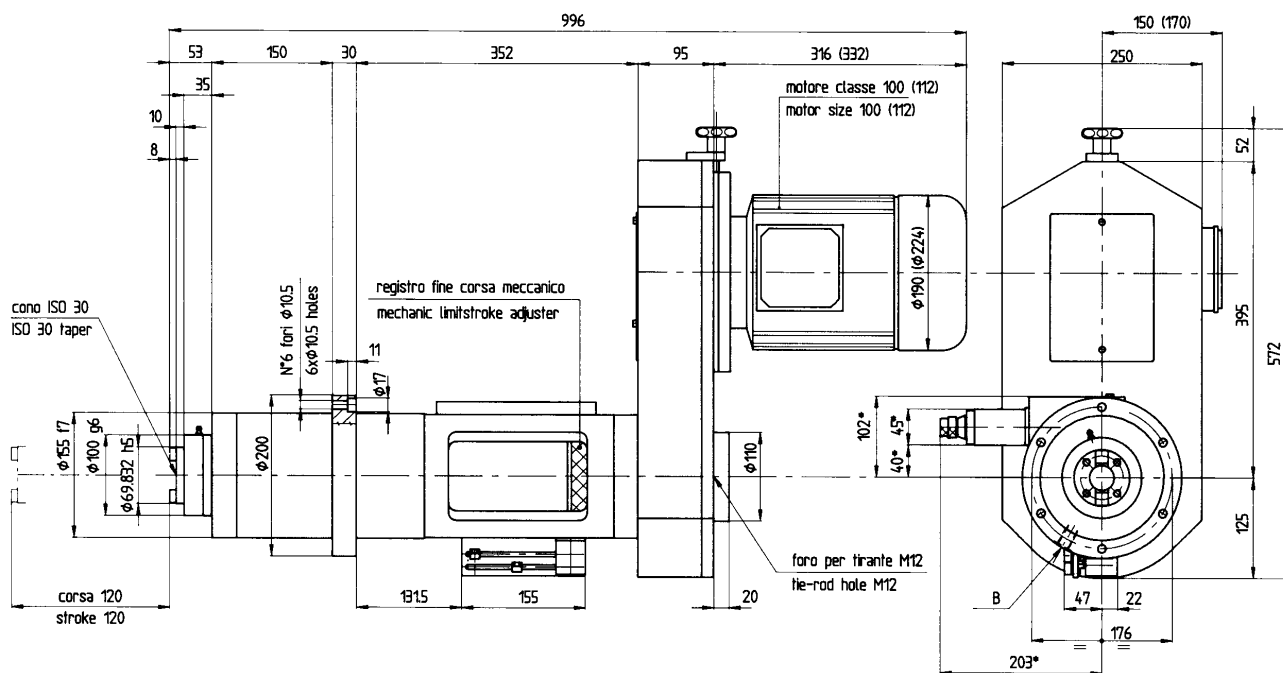
Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		44	36	32	30	28	26	24	22	20	18								
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		44	48	48	48	48	48	48	48	48	48								
UFI 28	MOTORE MOTOR 2P	50 Hz	2800	/	2100	1865	1750	1630	1515	1400	1280	1165	1050						
		60 Hz	3360	/	/	/	2100	1960	1820	1680	1540	1400	1260						
UFI 28/RL	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1400	1050	930	875	815	755	700	640	580	525						
		60 Hz	1690	1690	1265	1125	1055	985	915	845	770	700	630						
UFI 28/RL	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	900	675	600	560	525	485	450	410	375	335						
		60 Hz	1080	1080	810	720	675	630	585	540	495	450	405						

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 28

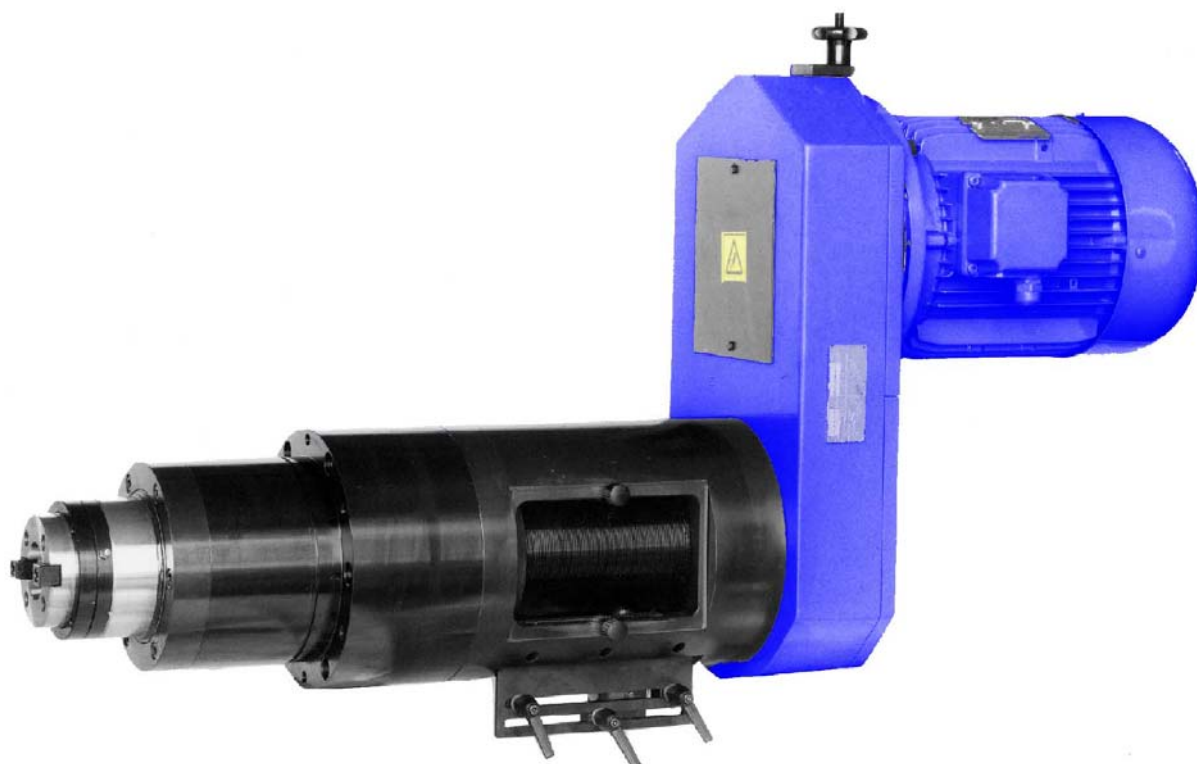


foro hole	A =	alimentazione cilindro di spinta UFI28 - UFI28/RL (3/8 gas) to feed the thrusting cylinder UFI28 - UFI28/RL (3/8 gas)
foro hole	B =	alimentazione cilindro di ritorno UFI28 (3/8 gas) to feed the returning cylinder UFI28 (3/8 gas)
foro hole	B1 =	alimentazione cilindro di ritorno UFI28/RL (3/8 gas) to feed the returning cylinder UFI28/RL (3/8 gas)
	*	quote valide solo per UFI28/RL valid only for unit type UFI28/RL

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 28C



CORSA UTILE	120 mm (4.72 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 42 mm (1.65 inch) acciaio R = 70 Kg/mm² - 687 N/mm² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	11595 N 20 bar (2556 lbs 290 P.S.I.)	max DRILLING THRUST
MOTORE MANDRINO STANDARD	2,2 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	5,5 KW (2 poli-poles) / 5,5 KW (4 poli-poles) 2,2 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper ISO 40	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL		OPTIONAL TOOL CONNECTION
FINE CORSA ELETTRICI	250 V. c.a./c.c. / 250 V. ac/dc	ELECTRIC LIMIT SWITCHES
PESO	165 Kg (364 lbs)	WEIGHT

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

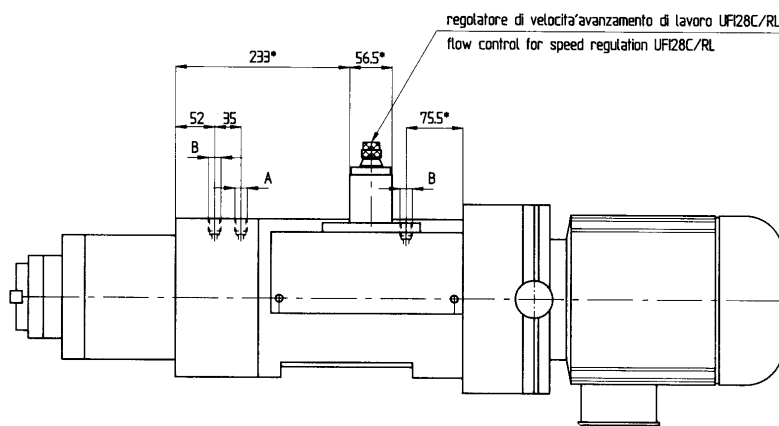
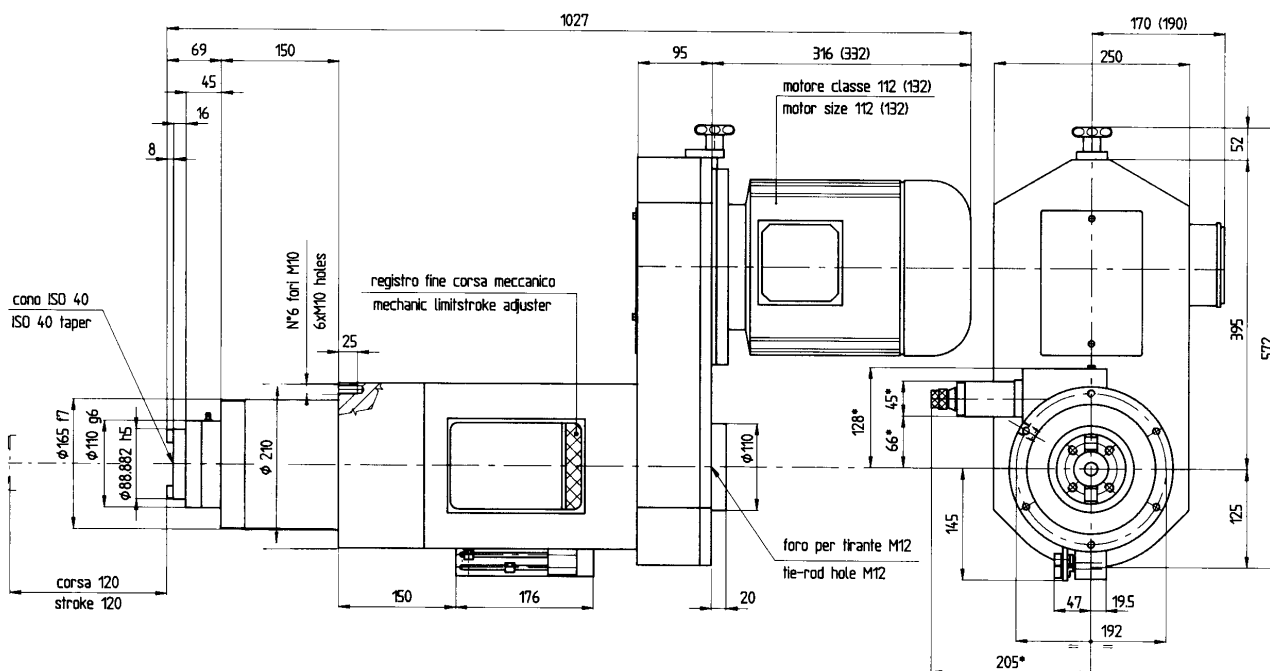
Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

		PULLEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY											PULLEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY											
		44	36	32	30	28	26	24	22	20	18	44	48	48	48	48	48	48	48	48	48			
UFI 28C	MOTORE MOTOR 2P	50 Hz	2800	/	2100	1865	1750	1630	1515	1400	1280	1165	1050											
		60 Hz	3360	/	/	/	2100	1960	1820	1680	1540	1400	1260											
UFI 28C/RL	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1400	1050	930	875	815	755	700	640	580	525											
		60 Hz	1690	1690	1265	1125	1055	985	915	845	770	700	630											
UFI 28C/RL	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	900	675	600	560	525	485	450	410	375	335											
		60 Hz	1080	1080	810	720	675	630	585	540	495	450	405											

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 28C



foro hole	A =	alimentazione cilindro di spinta UFI28C - UFI28C/RL (3/8 gas) to feed the thrusting cylinder UFI28C - UFI28C/RL (3/8 gas)
foro hole	B =	alimentazione cilindro di ritorno UFI28C (3/8 gas) to feed the returning cylinder UFI28C (3/8 gas)
foro hole	B1 =	alimentazione cilindro di ritorno UFI28C/RL (3/8 gas) to feed the returning cylinder UFI28C/RL (3/8 gas)
	* =	quote valide solo per UFI28C/RL valid only for unit type UFI28C/RL

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 30



MF 24



MF 24S

CORSA UTILE	200 - 300 mm (7.87 - 11.81 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 30 mm (1.18 inch) acciaio R = 70 Kg/mm² - 687 N/mm² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	7358 N 40 bar (1622 lbs 580 P.S.I.)	max DRILLING THRUST
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO max	10 m/1' (394 inch/1')	max ADVANCE SPEED
MOTORE MANDRINO STANDARD	0,75 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	3 KW (2 poli-poles) / 3 KW (4 poli-poles) 1,5 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper MORSE 3	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	cono-taper ISO 30 / ISO 40 / Ø 28 DIN 55058	OPTIONAL TOOL CONNECTION
TIPO DI GUIDA STANDARD	PIANA / FLAT	STANDARD SLIDE TYPE
TIPO DI GUIDA OPTIONAL	PRISMATICA / "V" SLIDE	OPTIONAL SLIDE TYPE
FINE CORSA ELETTRICI	250 V. c.a./c.c. / 250 V. ac/dc	ELECTRIC LIMIT SWITCHES
AVANZAMENTO CON VITE A RICIRCOLO (OPTIONAL)	32x5 (1.26x0.20 inch)	ADVANCEMENT BY BALLSCREW (OPTION)
PESO	117 - 126 Kg (258 - 278 lbs)	WEIGHT

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

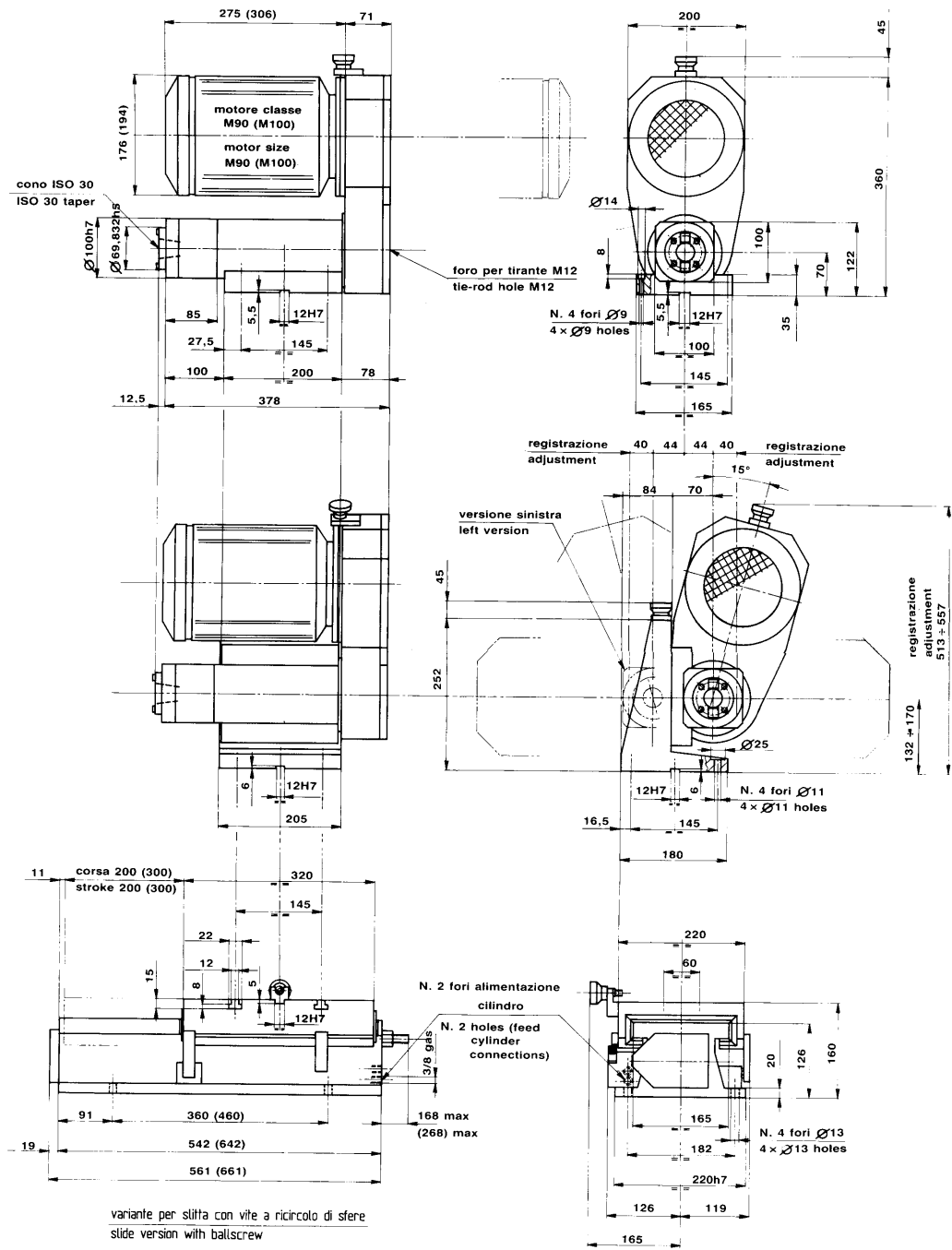
Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		22	20	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18					
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		18	18	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40						
UFI 30	MOTORE MOTOR 2P	50 Hz	2800	3420	3100	2800	2520	2290	2100	1935	1800	1680	1575	1400	1260				
		60 Hz	3360	/	/	3360	3024	2745	2520	2325	2160	2015	1890	1680	1510				
	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1710	1555	1400	1260	1145	1050	965	900	840	785	700	630				
		60 Hz	1690	2065	1875	1690	1520	1380	1265	1170	1085	1010	950	845	760				
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	1100	1000	900	810	735	675	620	575	540	505	450	405				
		60 Hz	1080	1320	1200	1080	970	880	810	745	690	645	605	540	485				
UFI 30/R	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	410	370	335	300	275	250	230	215	200	185	165	/				
		60 Hz	1690	495	450	405	365	330	300	280	260	240	225	200	/				
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	260	240	215	190	175	160	145	135	125	120	105	/				
		60 Hz	1080	315	285	255	230	210	190	175	165	155	145	125	/				

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS

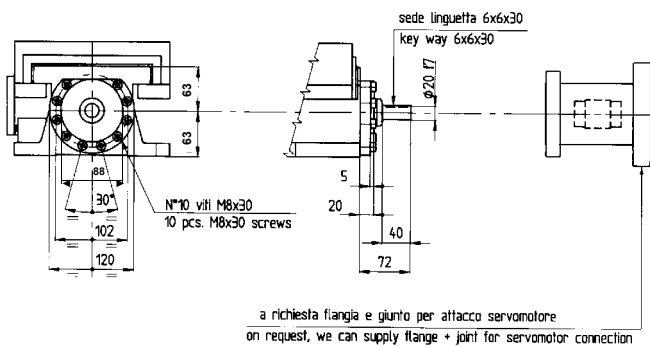


UFI 30

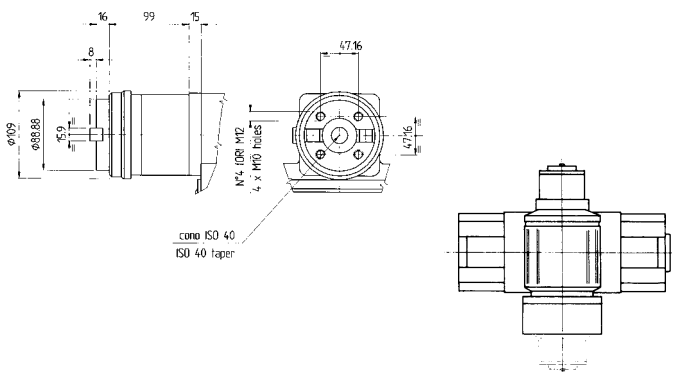


variante per slitta con vite a ricircolo di sfere
slide version with ballscrew

VARIANTE PER SLITTA CON VITE A RICIRCOLO DI SFERE SLIDE VERSION WITH BALLSCREW



a richiesta flangia e giunto per attacco servomotore
on request, we can supply flange + joint for servomotor connection

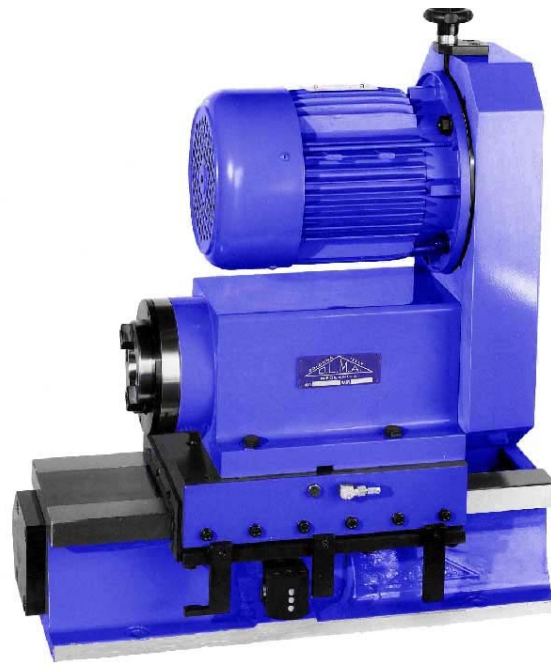


ESEMPIO DI MONTAGGIO SU SLITTA
HOW YOU CAN ALSO FIX THE SPINDLE ON THE SLIDE

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 40



MF 40

CORSA UTILE	200 - 300 mm (7.87 - 11.81 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 40 mm (1.57 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	9320 N 50 bar (2055 lbs 725 P.S.I.)	max DRILLING THRUST
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO max	10 m/1' (394 inch/1')	max ADVANCE SPEED
MOTORE MANDRINO STANDARD	2,2 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	4 KW (2 poli-poles) / 4 KW (4 poli-poles) 2,2 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper ISO 40	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL		OPTIONAL TOOL CONNECTION
TIPO DI GUIDA STANDARD	PIANA / FLAT	STANDARD SLIDE TYPE
TIPO DI GUIDA OPTIONAL	PRISMATICA / "V" SLIDE	OPTIONAL SLIDE TYPE
FINE CORSA ELETTRICI	250 V. c.a./c.c. / 250 V. ac/dc	ELECTRIC LIMIT SWITCHES
AVANZAMENTO CON VITE A RICIRCOLO (OPTIONAL)	32x5 (1.26x0.20 inch)	ADVANCEMENT BY BALLSCREW (OPTION)
PESO	151 - 165 Kg (333 - 364 lbs)	WEIGHT

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

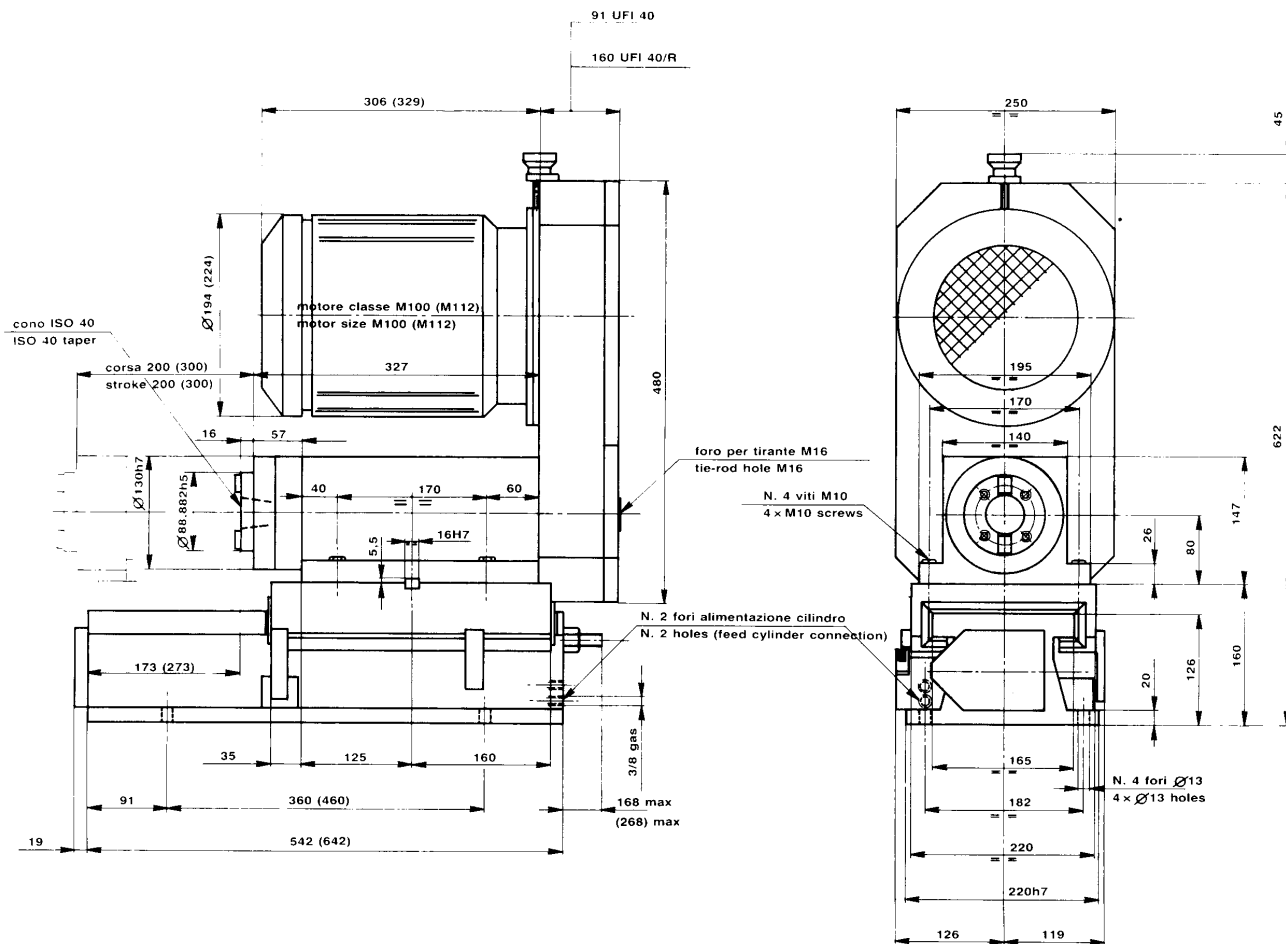
Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		24	24	24	24	24	18	18	18	18	18												
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		24	26	28	30	32	26	28	30	32	36	40											
UFI 40	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1400	1290	1200	1120	1050	965	900	840	785	700	630									
		60 Hz	1690	1690	1560	1445	1350	1265	1170	1085	1010	950	845	760									
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	900	830	770	720	675	620	575	540	505	450	405									
		60 Hz	1080	1080	995	925	860	810	745	690	645	605	540	485									
UFI 40/R	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	320	295	275	255	240	220	205	195	180	160	145									
		60 Hz	1690	395	360	335	310	290	270	250	230	220	195	175									
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	205	190	175	165	155	145	130	125	115	105	90									
		60 Hz	1080	250	230	215	190	185	170	160	150	140	125	110									

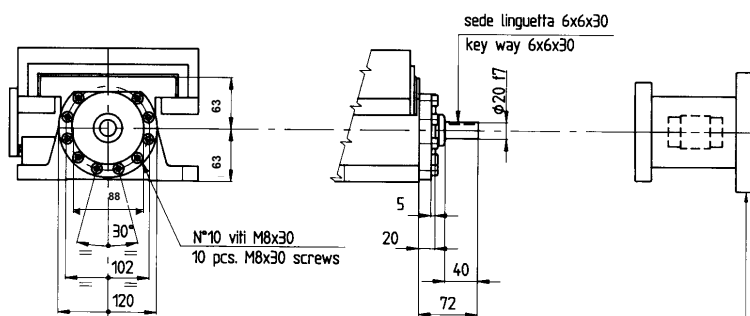
UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



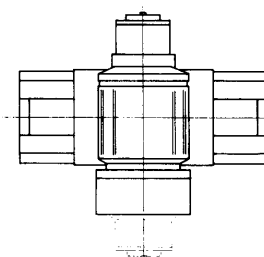
UFI 40



VARIANTE PER SLITTA CON VITE A RICIRCOLO DI SFERE
SLIDE VERSION WITH BALLSCREW



a richiesta flangia e giunto per attacco servomotore
on request, we can supply flange + joint for servomotor connection

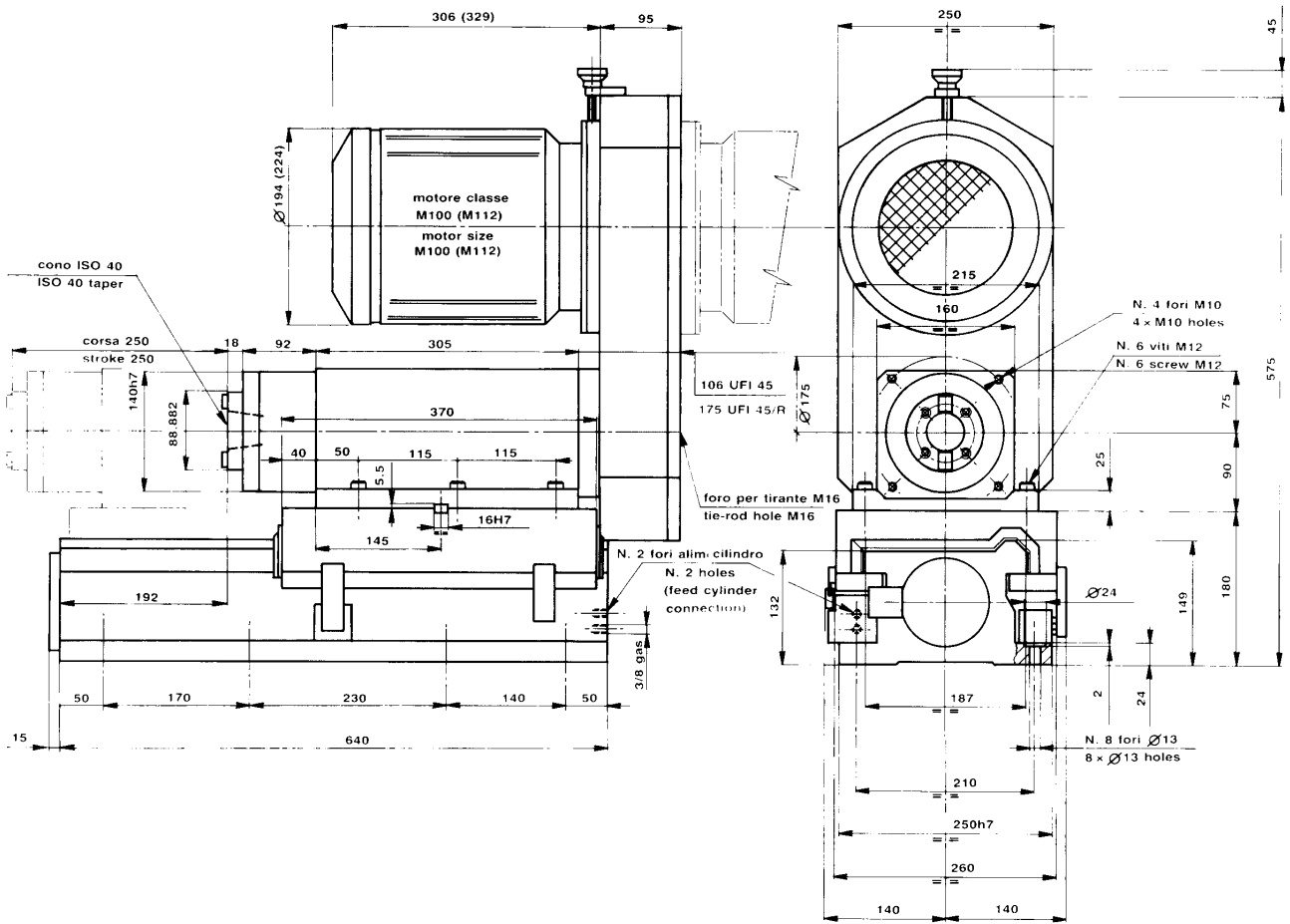


ESEMPIO DI MONTAGGIO SU SLITTA
HOW YOU CAN ALSO FIX THE SPINDLE ON THE SLIDE

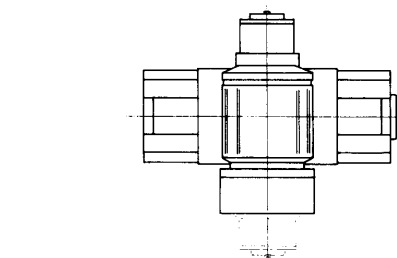
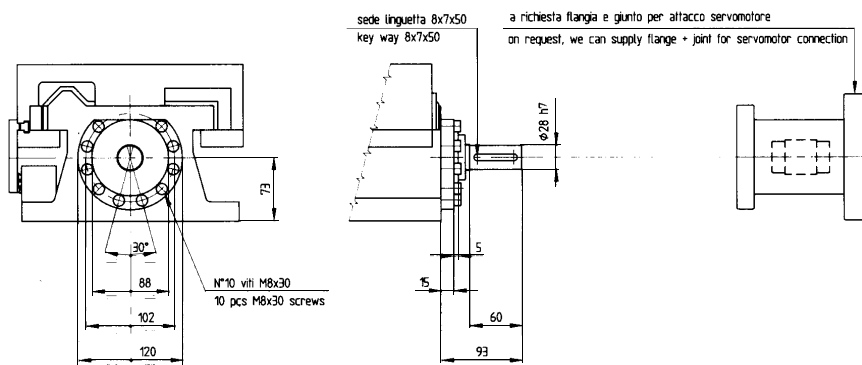
UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 45



VARIANTE PER SLITTA CON VITE A RICIRCOLO DI SFERE
SLIDE VERSION WITH BALLSCREW



ESEMPIO DI MONTAGGIO SU SLITTA
HOW YOU CAN ALSO FIX THE SPINDLE ON THE SLIDE

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 50



MF 50

CORSA UTILE	300 mm (11.81 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 50 mm (1.97 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	15401 N 50 bar (3395 lbs 725 P.S.I.)	max DRILLING THRUST
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO max	10 m/1' (394 inch/1')	max ADVANCE SPEED
MOTORE MANDRINO STANDARD	5,5 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	15 KW (4 poli-poles) / 11 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper ISO 50	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL		OPTIONAL TOOL CONNECTION
TIPO DI GUIDA STANDARD	PIANA / FLAT	STANDARD SLIDE TYPE
TIPO DI GUIDA OPTIONAL		OPTIONAL SLIDE TYPE
FINE CORSA ELETTRICI	250 V. c.a./c.c. / 250 V. ac/dc	ELECTRIC LIMIT SWITCHES
AVANZAMENTO CON VITE A RICIRCOLO (OPTIONAL)	40x5 (1.57x0.20 inch)	ADVANCEMENT BY BALLSCREW (OPTION)
PESO	384 Kg (847 lbs)	WEIGHT

GRUPPI MOTORIZZAZIONE - DRIVE AND SPEED OPTIONS

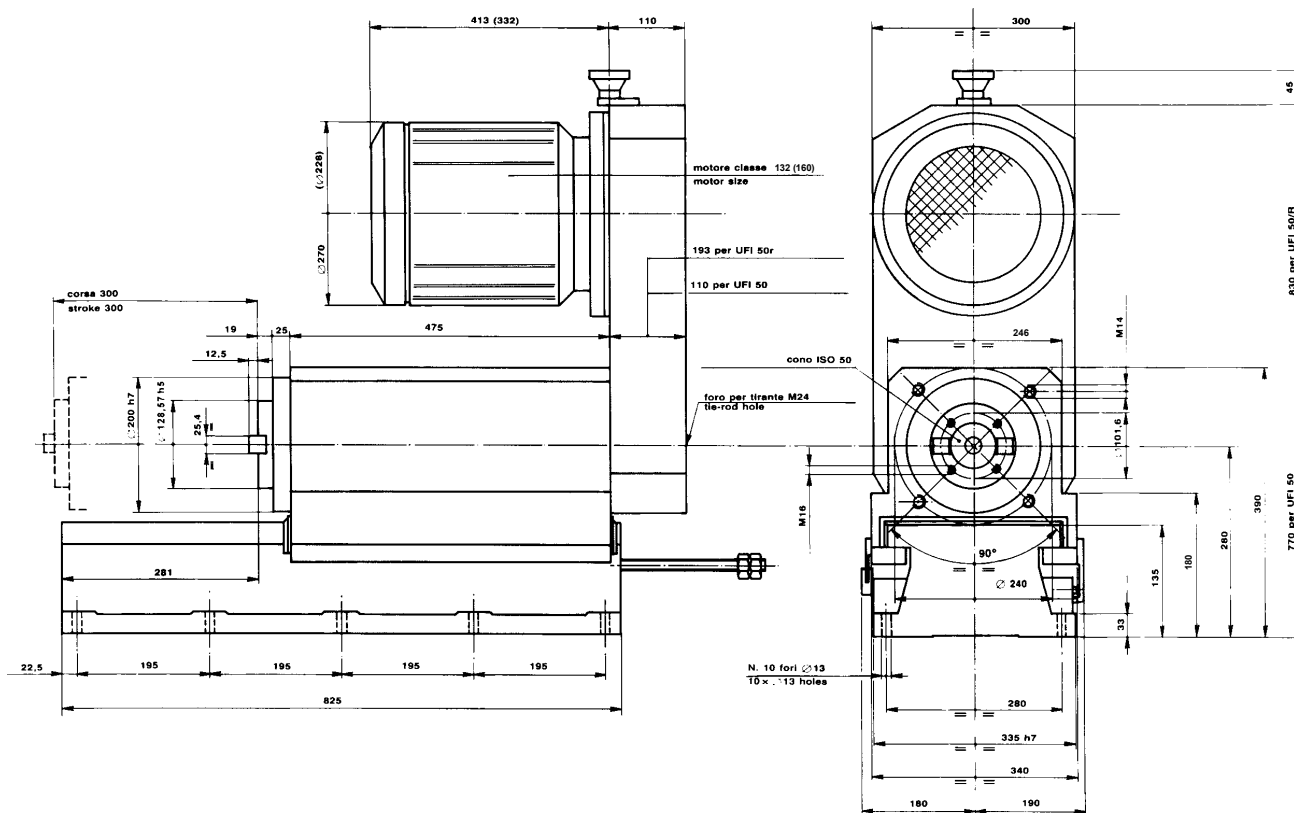
Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

PULEGGIA MOTRICE - DRIVING PULLEY		44	40	32	30	28	26	24	24	22	20	18	18	18									
PULEGGIA CONDOTTA - DRIVEN PULLEY		44	44	44	44	44	44	44	48	48	48	44	48	60									
UFI 50	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	1400	1270	1015	950	860	825	760	700	640	580	570	525	420							
		60 Hz	1690	/	/	1225	1150	1075	995	920	845	770	700	690	630	505							
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	900	815	650	610	570	530	490	450	410	375	365	335	270							
		60 Hz	1080	1080	980	785	735	685	635	585	540	495	450	440	405	320							
UFI 50/R	MOTORE MOTOR 4P	50 Hz	1400	265	240	190	180	165	155	140	/	/	/	105	/	/							
		60 Hz	1690	320	290	230	215	200	185	170	/	/	/	130	/	/							
	MOTORE MOTOR 6P	50 Hz	900	170	150	120	115	105	100	90	/	/	/	65	/	/							
		60 Hz	1080	200	185	145	135	130	120	110	/	/	/	80	/	/							

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS

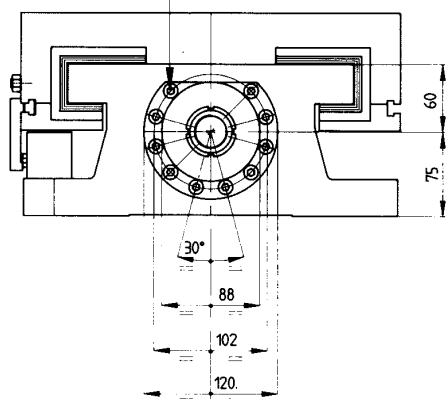


UFI 50

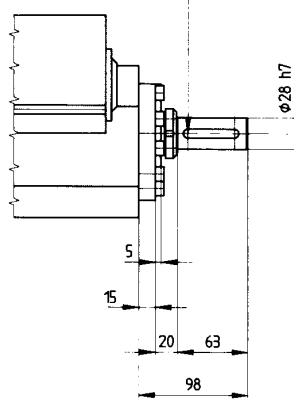


VARIANTE PER SLITTA CON VITE A RICIRCOLO DI SFERE SLIDE VERSION WITH BALLSCREW

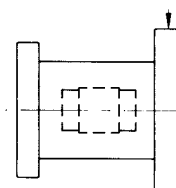
N°10 viti M8x30
10 pcs. M8x30 screws



sede linguetta 8x7x50
key way 8x7x50



a richiesta flangia e giunto per attacco servomotore
on request, we can supply flange + joint for servomotor connection



UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 60



MF 60

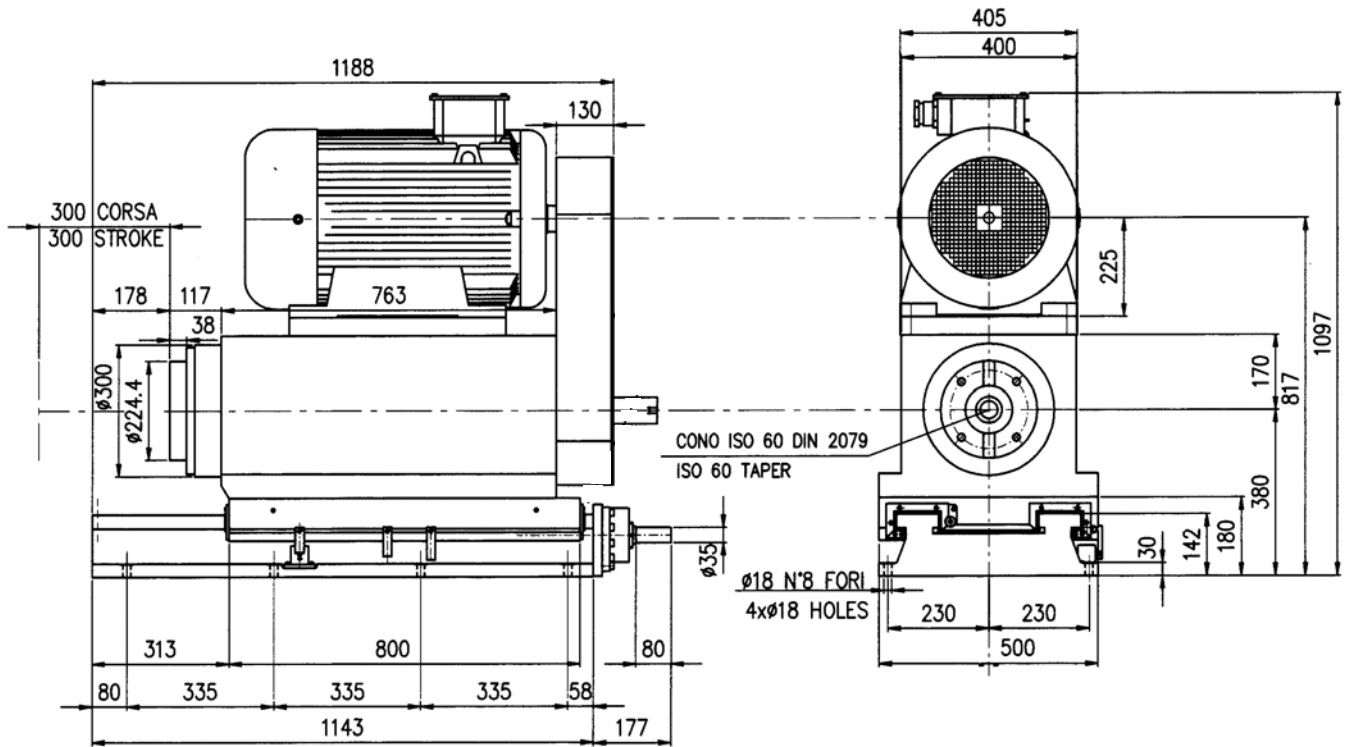
CORSA UTILE	300 mm (11.81 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 100 mm (3.94 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	20000 N (4409 lbs)	max DRILLING THRUST
VELOCITÀ MAX. DI AVANZAMENTO	8 m/1'10 m/1' (315 inch/1')	MAX. ADVANCE SPEED
POTENZA MOTORE APPLICABILE	45 KW	APPLICABLE MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper ISO 60	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL		OPTIONAL TOOL CONNECTION
TIPO DI GUIDA STANDARD	PIANA / FLAT	STANDARD SLIDE TYPE
FINE CORSA ELETTRICI	250 V. c.a./c.c. / 250 V. ac/dc	ELECTRIC LIMIT SWITCHES
AVANZAMENTO CON VITE A RICIRCOLO (OPTIONAL)	50x10 (1.97x0.39 inch)	ADVANCEMENT BY BALLSCREW (OPTION)
PESO	1220 Kg (2690 lbs)	WEIGHT

Per attacco utensile diverso dagli standard, preghiamo contattarci
For different spindle configurations, please contact factory

UNITÀ A FORARE - DRILLING UNITS



UFI 60



UNITÀ OPERATRICI CNC - CNC OPERATING UNITS



UF 14



L'unità a canotto CNC UF 14 è stata realizzata per risolvere problemi di FORATURA e MASCHIATURA. Il moto di rotazione viene trasmesso dal motore al mandrino tramite una coppia di pulegge dentate. L'avanzamento di lavoro è ottenuto mediante una vite a ricircolo di sfere, azionata da un motore C.C..

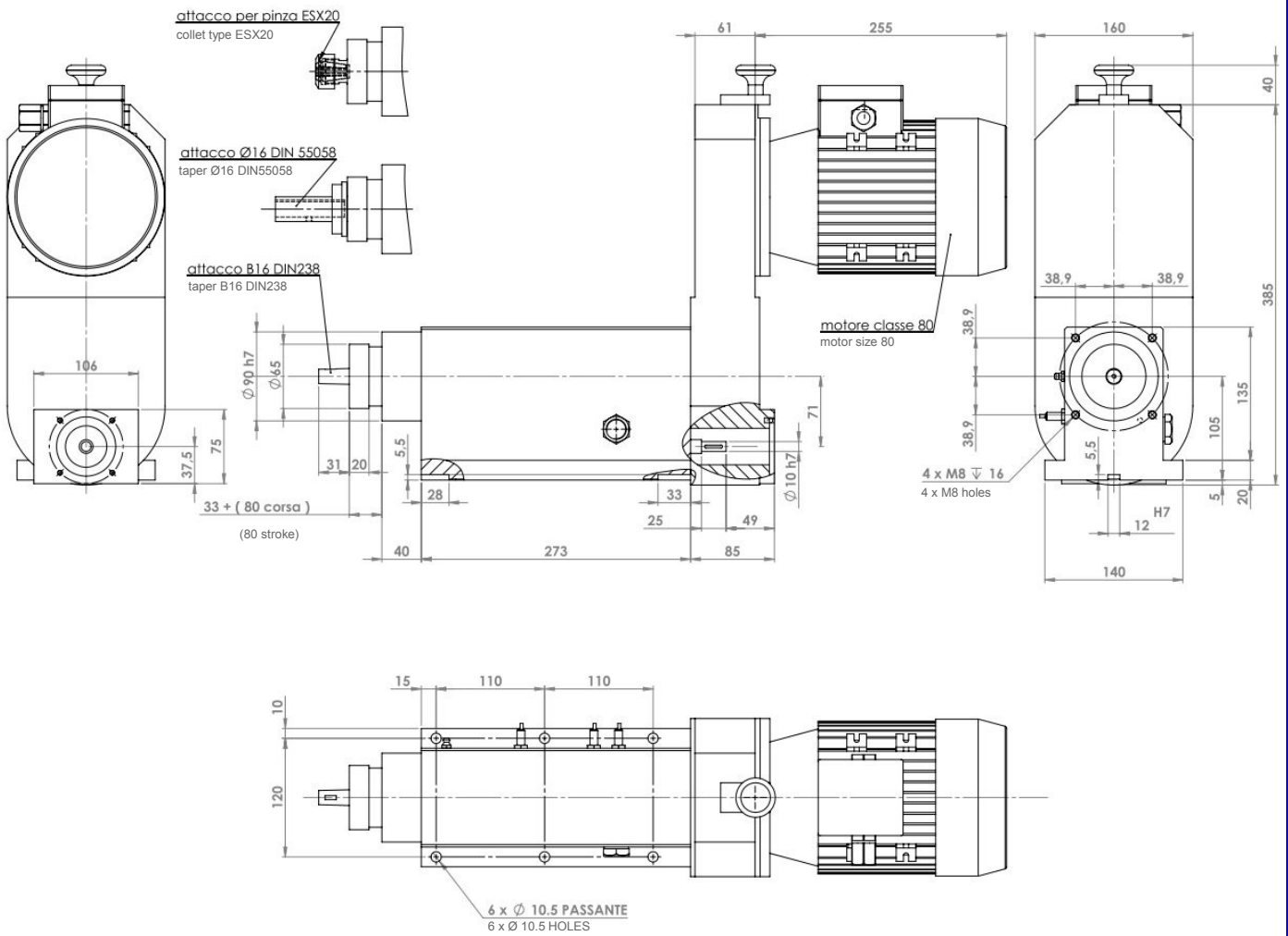
CNC quill unit UF 14 has been created for DRILLING and TAPPING operations. Rotative motion is transferred from motor to spindle by a system of toothed pulleys. Working advance is obtained by means of a ballscrew, driven by a DC motor.

CORSA UTILE	80 mm (3.15 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 14 mm (0.55 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	2943 N (649 lbs)	max DRILLING THRUST
VELOCITÀ MANDRINO max	8000	max RPM RANGE
MOTORE MANDRINO STANDARD	0,75 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	1,5 KW (2 poli-poles) / 1,1 KW (4 poli-poles) 0,75 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper B16 DIN 238	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	Ø 16 DIN 55058 / pinza-collet ESX 20	OPTIONAL TOOL CONNECTION
FINE CORSA ELETTRICI INDUTTIVI	10-30 V c.c. PNP - 10-30 V dc PNP	INDUCTIVE ELECTRIC LIMIT SWITCHES
AVANZAMENTO CON VITE A RICIRCOLO	16x5 (0.63x0.20 inch)	ADVANCE BY BALLSCREW
MOTORE C.C. (non fornito)	2 Nm (1.48 ft.lb)	DC MOTOR (not supplied)
CUSCINETTI STANDARD	COMBINATI A DUE CORONE DI SFERE DOUBLE BALL ANGULAR BEARINGS	STANDARD SPINDLE BEARING
CUSCINETTI OPTIONAL	RULLI CONICI - OBLIQUI DI PRECISIONE TAPER ROLLER BEARINGS - PRECISION ANGULAR BEARINGS	OPTIONAL SPINDLE BEARING
PESO	49 Kg (108 lbs)	WEIGHT

UNITÀ OPERATRICI CNC - CNC OPERATING UNITS



UF 14



UNITÀ OPERATRICI CNC - CNC OPERATING UNITS



UF 26



L'unità a canotto CNC UF 26 è stata realizzata per risolvere problemi di FORATURA e MASCHIATURA. Il moto di rotazione viene trasmesso dal motore al mandrino tramite una coppia di pulegge dentate. L'avanzamento di lavoro è ottenuto mediante una vite a ricircolo di sfere, azionata da un motore C.C..

CNC quill unit UF 26 has been created for DRILLING and TAPPING operations. Rotative motion is transferred from motor to spindle by a system of toothed pulleys. Working advance is obtained by means of a ballscrew, driven by a DC motor.

CORSA UTILE	120 mm (4.72 inch)	WORKING STROKE
CAPACITÀ DI FORATURA	Ø 30 mm (1.18 inch) acciaio R = 70 Kg/mm ² - 687 N/mm ² steel	DRILLING CAPACITY
SPINTA DI FORATURA max	8829 N (1946 lbs)	max DRILLING THRUST
VELOCITÀ MANDRINO max	3000	max RPM RANGE
MOTORE MANDRINO STANDARD	1,5 KW (4 poli-poles)	STANDARD MOTOR
MOTORE MANDRINO OPTIONAL	3 KW (2 poli-poles) / 3 KW (4 poli-poles) 1,5 KW (6 poli-poles)	OPTIONAL MOTOR
ATTACCO UTENSILE STANDARD	cono-taper ISO 30	STANDARD TOOL CONNECTION
ATTACCO UTENSILE OPTIONAL	cono-taper ISO 40	OPTIONAL TOOL CONNECTION
FINE CORSA ELETTRICI INDUTTIVI	10-30 V c.c. PNP - 10-30 V dc PNP	INDUCTIVE ELECTRIC LIMIT SWITCHES
AVANZAMENTO CON VITE A RICIRCOLO	25x5 (0.98x0.20 inch)	ADVANCE BY BALLSCREW
MOTORE C.C. (non fornito)	5 Nm (3.69 ft.lb)	DC MOTOR (not supplied)
CUSCINETTI STANDARD	RULLI CONICI - TAPER ROLLER BEARINGS	STANDARD SPINDLE BEARING
CUSCINETTI OPTIONAL	OBLIQUI A SFERE - OBLIQUI DI PRECISIONE ANGULAR BEARINGS - PRECISION ANGULAR BEARINGS	OPTIONAL SPINDLE BEARING
PESO	88 Kg (194 lbs)	WEIGHT

UNITÀ OPERATRICI CNC - CNC OPERATING UNITS



UF 26

